

FICHA DE HOMOLOGAÇÃO

Homologação Nº
004/MO/2021



CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA
DE AUTOMOBILISMO - CBA



MOTOR 125cc – 2013 – REFRIGERADO A ÀGUA

Fabricante	<i>Manufacturer</i>	Tecno Tools
Marca	<i>Make</i>	KTT
Modelo	<i>Model</i>	K09
Categorias	<i>Categories</i>	125
Válida até	<i>Validuntil</i>	31/12/2021
Número de páginas	<i>Number of pages</i>	12

Esta Ficha de Homologação reproduz descrições, ilustrações e dimensões do motor no momento da homologação pela CIK-FIA ou CNK-CBA. A altura do motor completo em todas as fotos deve ser, no mínimo, 7cm.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA or CNK/CBA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7cm.







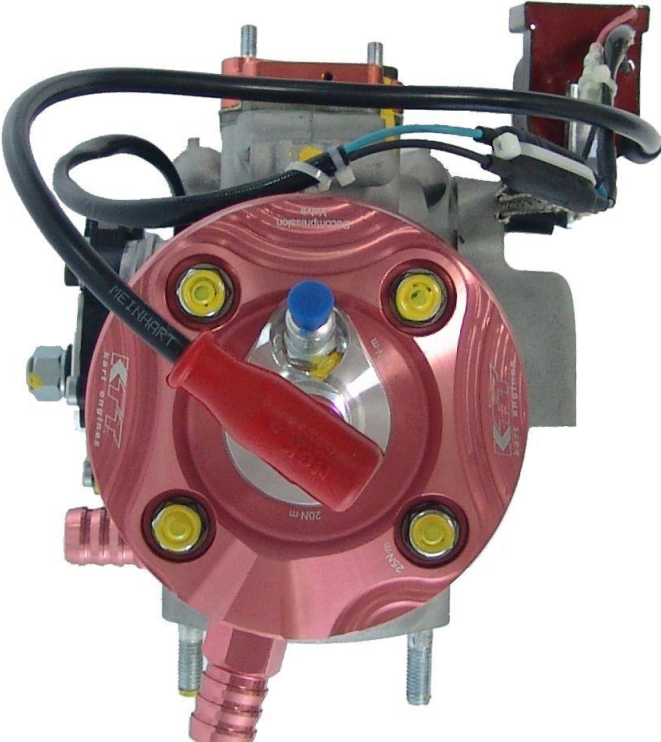
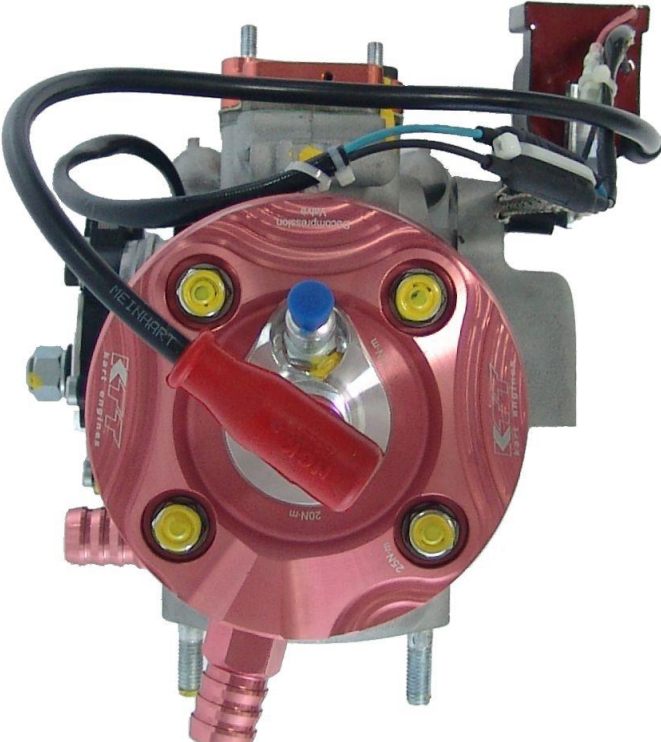
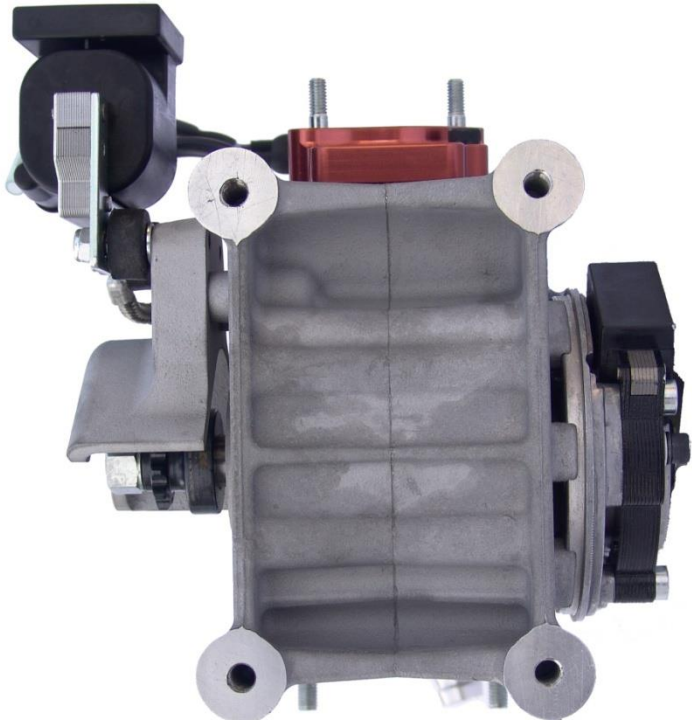
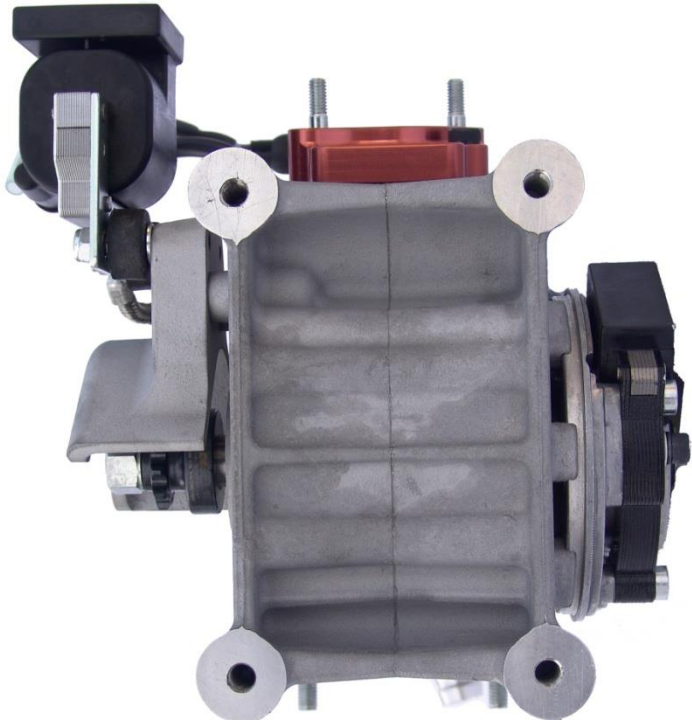
FOTO DO MOTOR PELO LADO DO PINHÃO
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

FOTO DO MOTOR PELO LADO OPOSTO
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Assinatura e carimbo da CBA
Signature and stamp of the ASN

Assinatura e carimbo do fabricante/importador
Signature and stamp of the manufacturer/dealer

Aloisio B. Carvalho Jr
Engº Aloisio Barros de Carvalho Júnior
Tecno Tools Ferramentas e Abrasivos Ltda.

FOTOS DO MOTOR COMPLETO		PHOTOS OF THE COMPLETE ENGINE	
FOTO DO MOTOR PELA PARTE DE TRÁS	PHOTO OF THE REAR OF THE ENGINE	FOTO DO MOTOR PELA PARTE DA FRENTE	PHOTO OF THE FRONT OF THE ENGINE
			
FOTO DO MOTOR PELA PARTE SUPERIOR	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	FOTO DO MOTOR PELA PARTE INFERIOR	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
			



Homologação Nº
004/MO/2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS**TECHNICAL INFORMATION**

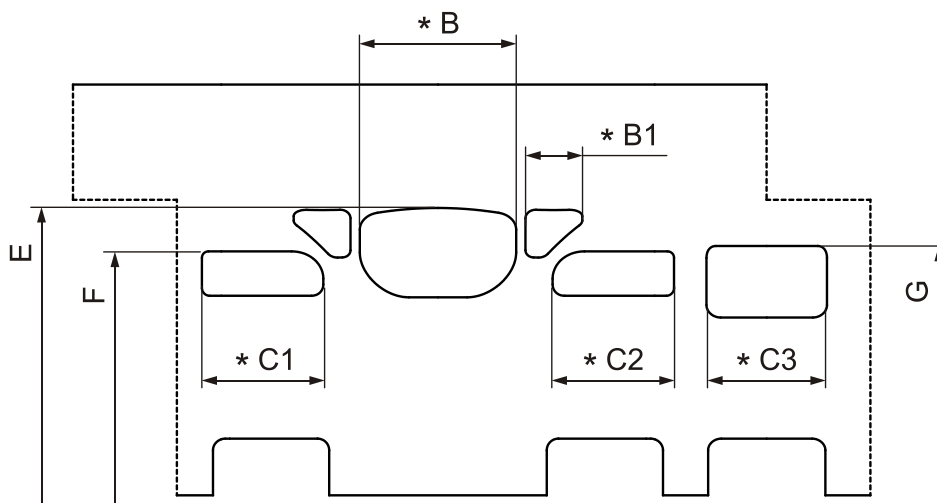
A	CARACTERÍSTICAS	A	CHARACTERISTICS	Tolerâncias e observações Tolerances & remarks
	Cilindro		Cylinder	
	Volume do cilindro		Volume of cylinder	<u>125cm³</u> <u>125cm ³
	Diâmetro original		Original bore	<u>54,0mm</u> --
	Diâmetro teórico máximo		Theoretical maximum bore	<u>54,28mm</u> --
	Curso original		Original Stroke	<u>54,0mm</u> --
	Altura do bloco do cilindro		Height of cylinder block	<u>88,1mm</u> ±0,1mm
	Número de dutos de transferência, cilindro/carter		Number of transfer ducts, cylinder/sump	03 --
	Número de exaustores/dutos de escapamento		Number of exhaust ports / ducts	03 --
	Volume da câmara de combustão + rosca da vela		Volume of the combustion chamber + spark plug screw	<u>12 / 18 cm³</u>
	Virabrequim		Crankshaft	
	Número de mancais		Number of bearings	<u>02</u> --
	Diâmetro dos mancais		Diameter of bearings	<u>Ø25</u> ±0,1mm
	Peso mínimo do Virabrequim		Minimum weight of crankshaft	<u>1900g</u> Minimum
	Eixo da biela		Connecting rod pin	
	Diâmetro do eixo da biela		Diameter of connecting rod pin	<u>Ø20</u> ±0,05mm
	Comprimento do eixo da biela			<u>47mm</u> ±0,1mm
	Biela		Connecting rod	
	Distancia entre eixos da biela		Connecting rod centreline	<u>102mm</u> ±0,1mm
	Diâmetro do furo maior		Diameter of big end	<u>Ø26mm</u> ±0,05mm
	Diâmetro do furo menor		Diameter of small end	<u>Ø18mm</u> ±0,05mm
	Peso mínimo da biela		Min. weight of the connecting rod	<u>116g</u> Minimum
	Pistão		Piston	
	Número de anéis do pistão		Number of piston rings	<u>01</u>
	Peso mínimo do pistão somente		Min. weight of the single piston	<u>128g</u> Minimum
	Espessura do anel			<u>2,2 mm</u> ±0,05mm
	Pino Munhão		Gudgeon pin	
	Diâmetro		Diameter	<u>Ø14mm</u> ±0,05mm
	Comprimento		Length	<u>44mm</u> ±0,15mm
	Peso mínimo		Minimum weight	<u>23g</u> Minimum

B	Ângulos de abertura	B	OPENING ANGLES	
	Admissão		Of the inlet (main transfer ports)	<u>134 °</u> ±2°
	Transferência		Of the inlet (secondary transfer ports)	<u>127 °</u> ±2°
	Escapamento		Of the exhaust	<u>178 °</u> ±2°
	Dos reguladores de tensão		Of the boosters	<u>176 °</u> ±2°

C	MATERIAIS	C	MATERIAL
	Cabeçote		<u>ALUMINIO</u>
	Cilindro		<u>ALUMINIO</u>
	Parede do cilindro		<u>FERRO FUNDIDO</u>
	Carter		<u>ALUMINIO</u>
	Virabrequim		<u>AÇO</u>
	Biela		<u>AÇO</u>
	Pistão		<u>ALUMINIO</u>

D	FOTOS, DESENHOS E GRÁFICOS	C	PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS

DESENHO DO DESENVOLVIMENTO DO CILINDRO	DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT



B	<u>37mm</u>	<u>±0.2mm</u>
B1	<u>14.5mm</u>	<u>±0.5mm</u>
C1=C2	<u>30mm</u>	<u>±0.2mm</u>
C3	<u>29.5mm</u>	<u>±0.2mm</u>
E	<u>178°</u>	<u>± 2°</u>
F	<u>127°</u>	<u>± 2°</u>
G	<u>134°</u>	<u>± 2°</u>

* LEITURA DA CORDA

O LEITURA ANGULAR ATRAVÉS DE CALIBRADOR 0,2 x 5mm

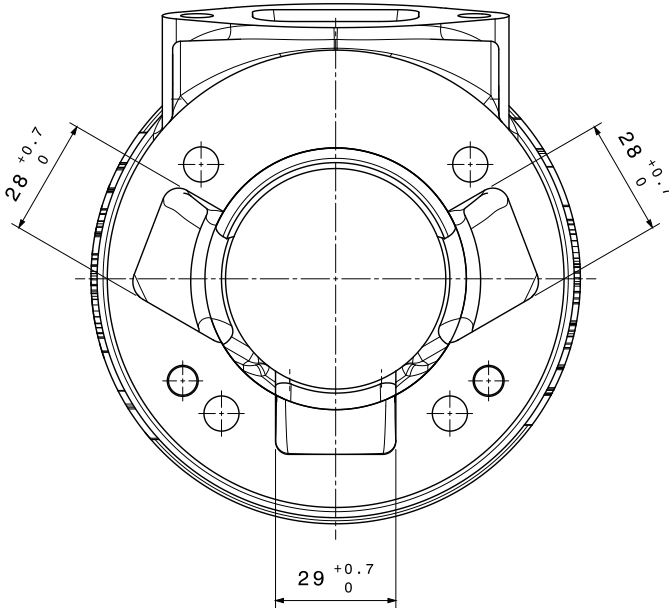



Indicar no desenho:

B1/B2 = Espaçamento mínimo das divisões entre as aberturas de admissão.
A1/A2/A = Largura máxima da abertura da admissão.
E1/E2 = Espaçamento mínimo das divisões entre as aberturas de escapeamento.
C1/C2/C = Largura máxima das aberturas de escapeamento e das aberturas de alívio.

Indicate on the drawing:

B1/B2 = minimum thickness of the inlet (transfers) ribs.
A1/A2/A... = maximum inlet width measured at the chord.
E1/E2 = minimum thickness of the exhaust rib (if existing).
C1/C2/C... = maximum exhaust width measured at the chord.

DESENHO DA BASE DO CILINDRO	DRAWING OF THE CYLINDER BASE	FOTO DA BASE DO CILINDRO	PHOTO OF THE CYLINDER BASE
			

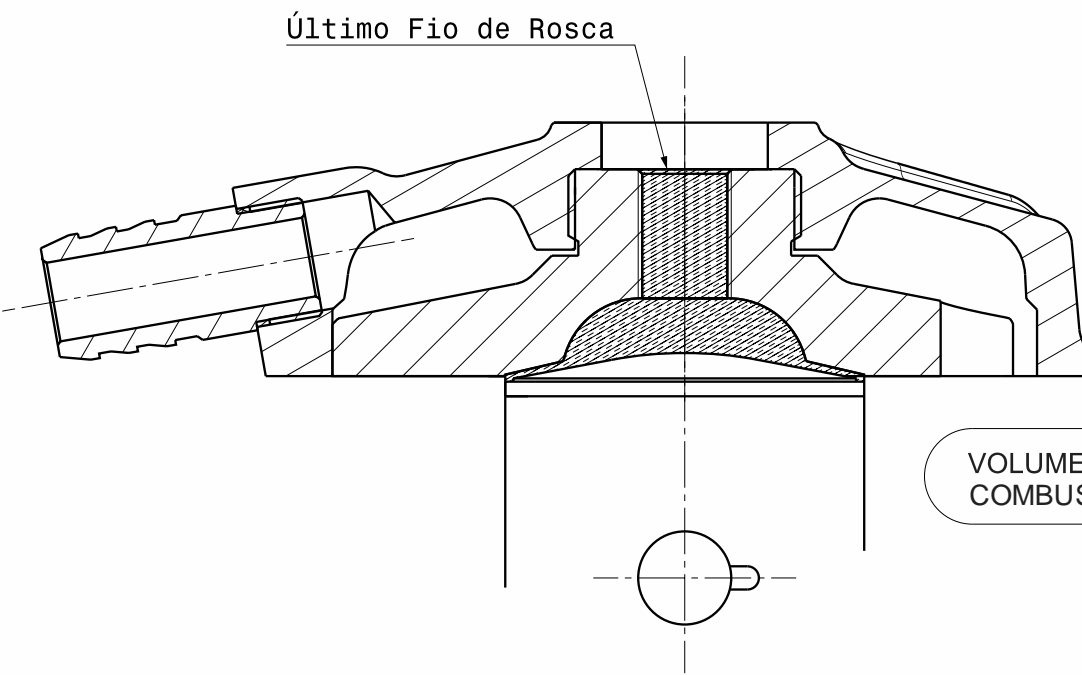

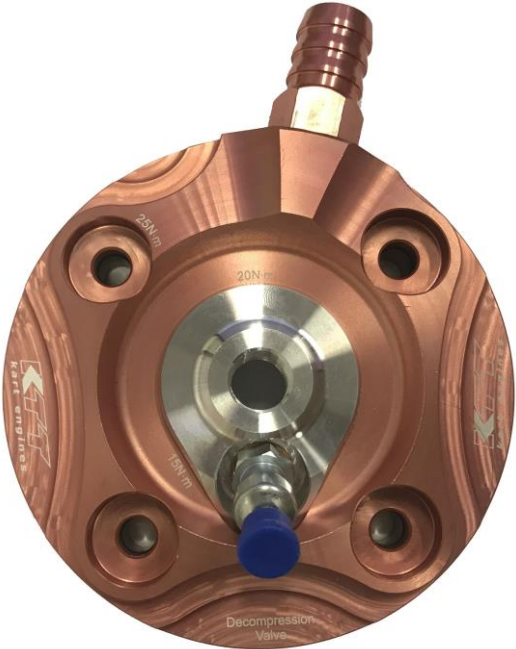



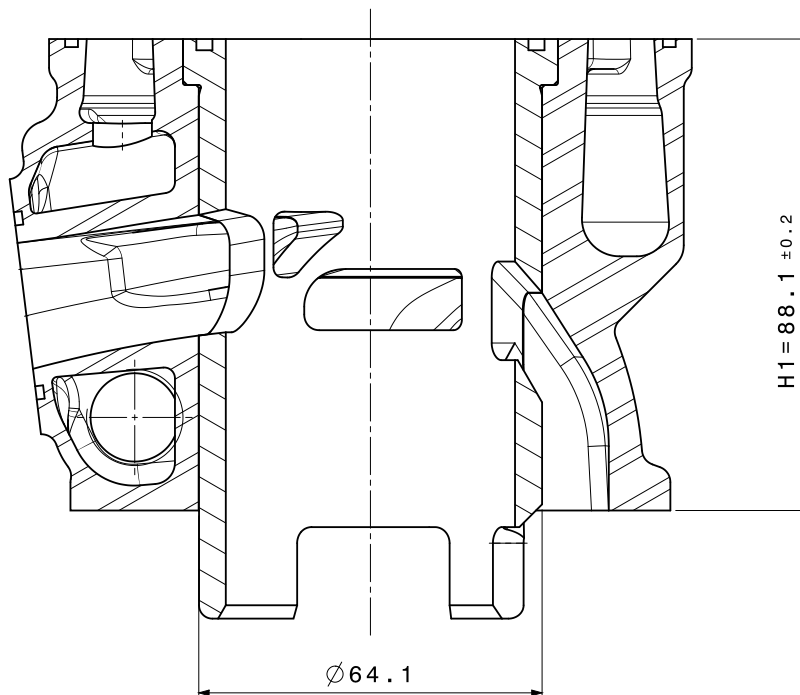
DESENHO DO CABEÇOTE E DA CÂMARA DE COMBUSTÃO	DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF THE COMBUSTION CHAMBER
 <p data-bbox="383 1299 734 1344">Último Fio de Rosca</p> <div data-bbox="1037 1724 1516 1814" style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; padding: 5px; display: inline-block;"> <p>VOLUME DA CÂMARA DE COMBUSTÃO = 12/18cm³ min.</p> </div> <div data-bbox="1324 1814 1548 2038" style="text-align: right;">  </div>	

FOTO DO CABEÇOTE	PHOTO OF THE CYLINDER HEAD	FOTO DA CÂMARA DE COMBUSTÃO NO CABEÇOTE	PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER IN THE CYLINDER HEAD
			

VISTA DO CILINDRO EM CORTE VERTICAL	VERTICAL SECTION VIEW OF CYLINDER
-------------------------------------	-----------------------------------

Medida da base da camisa ao topo do cilindro



$H1 + H2 = 159,1 \pm 0,4$

Fabricantes fornecera as medidas H1 e H2 nas suas homologações, mas somatória será de 159,1±0,4








FOTO DO CILINDRO (DE CIMA)	PHOTO OF THE CYLINDER FROM ABOVE	FOTO DO CILINDRO	PHOTO OF THE CYLINDER
			

FOTO DO VIRABREQUIM PHOTO OF THE CRANKSHAFT	FOTO DA BIELA PHOTO OF THE CONROD
	 

DESENHO DO PISTÃO
DIMENSÕES PRINCIPAIS(incluindo tolerâncias)

DRAWING OF THE PISTON (MAIN
DIMENSIONS incl. tolerances)

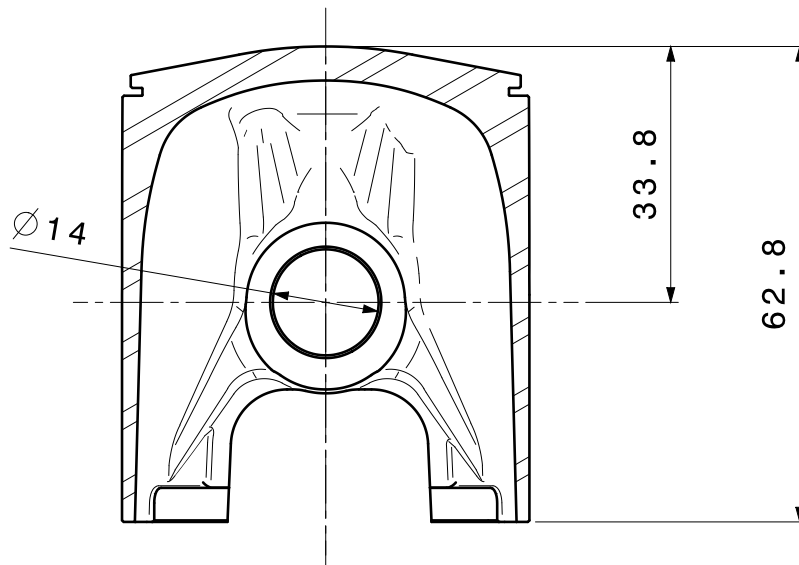
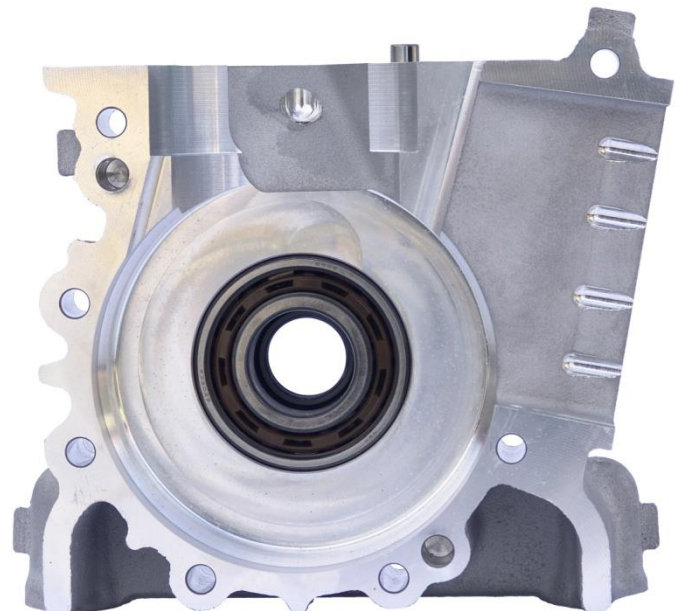
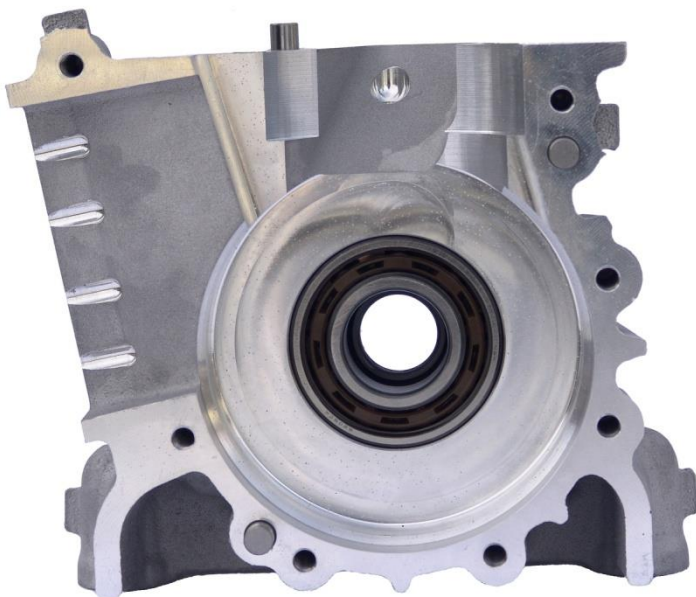


FOTO DO INTERIOR
DO CARTER DO LADO
DIREITO

PHOTO OF THE
INSIDE OF THE RIGHT
CRANKCASE

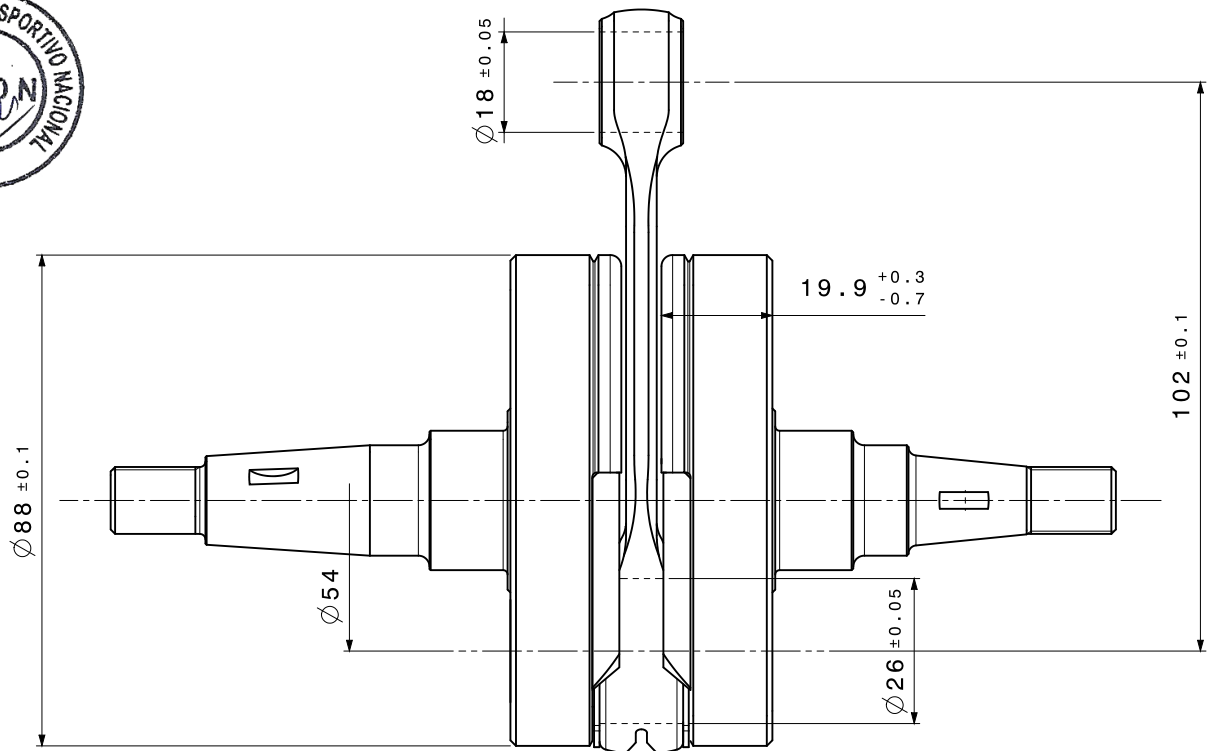
FOTO DO INTERIOR
DO CARTER DO LADO
ESQUERDO

PHOTO OF THE
INSIDE OF THE LEFT
CRANKCASE

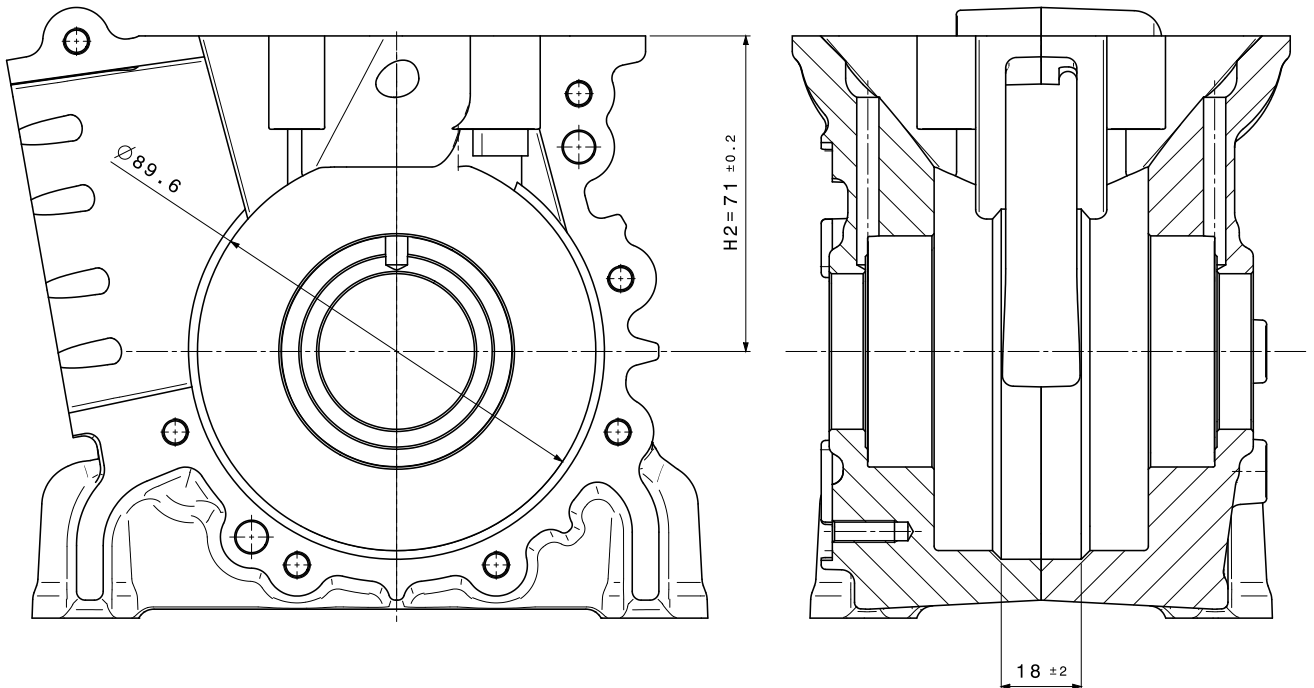


DESENHO DO VIRABREQUIM - BIELA
DIMENSÕES PRINCIPAIS (incluindo tolerâncias)

DRAWING OF THE CRANKSHAFT-CON ROD
UNIT (MAIN DIMENSIONS incl. tolerances)



DESENHO DO CARTER
DRAWING OF THE CRANKCASE



$H1 + H2 = 159,1 \pm 0,4$

Fabricantes fornecera as medidas H1 e H2 nas suas homologações, mas somatória será de $159,1 \pm 0,4$

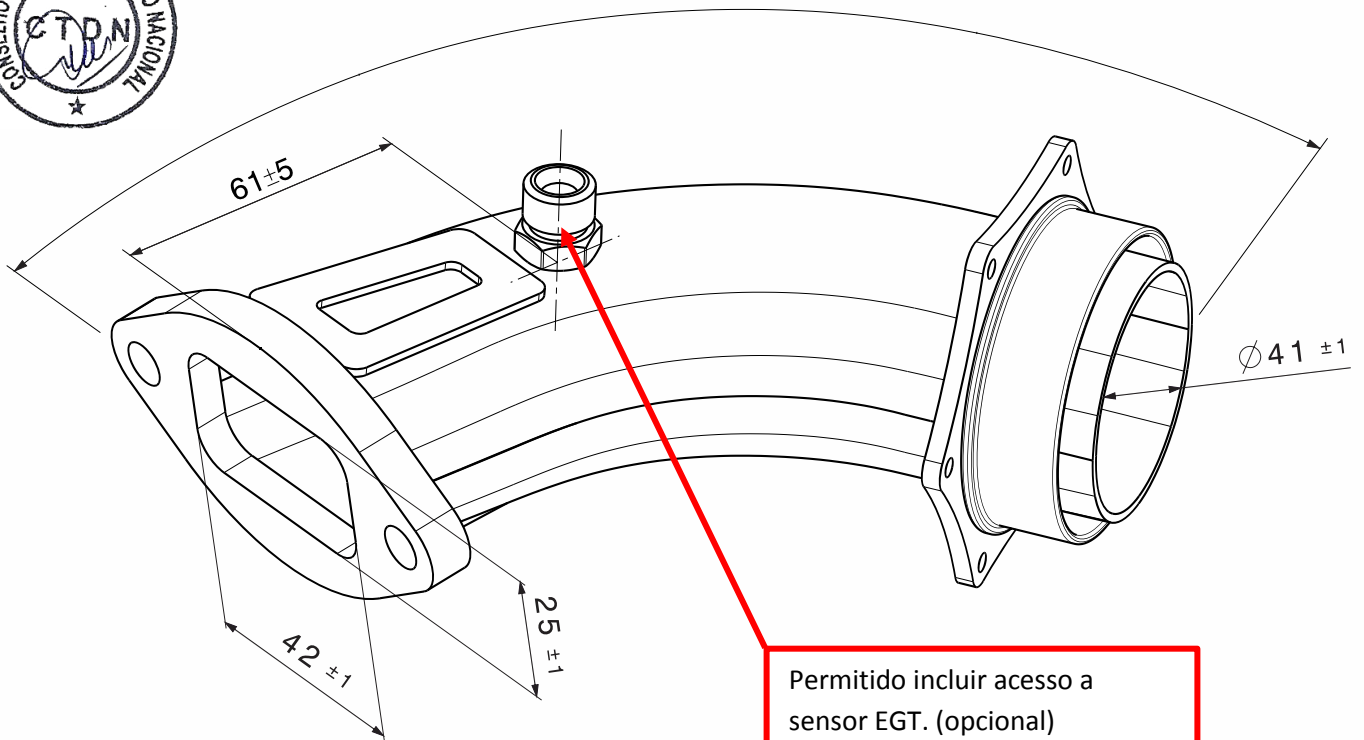
CURVA DO MOTOR

DESENHO TÉCNICO

TECHNICAL DRAWING

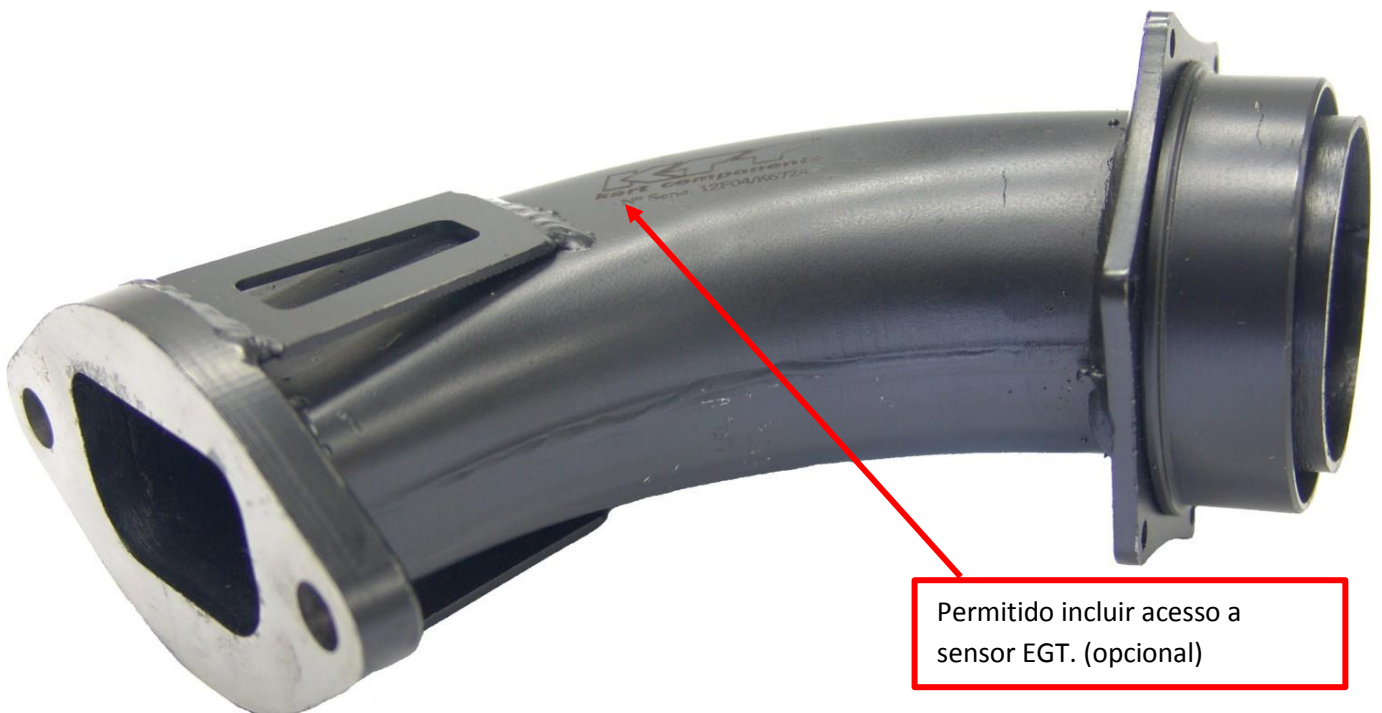


Perimetro 130mm ±10



FOTO

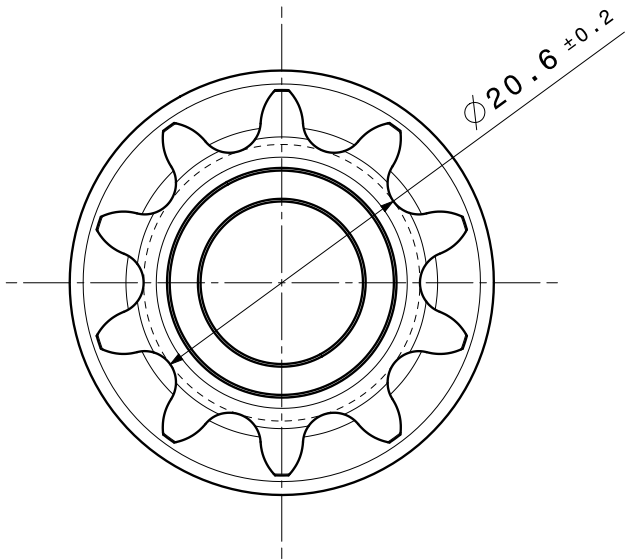
PHOTO



PINHÃO / SPROCKET

DESENHO TÉCNICO / TECHNICAL DRAWING

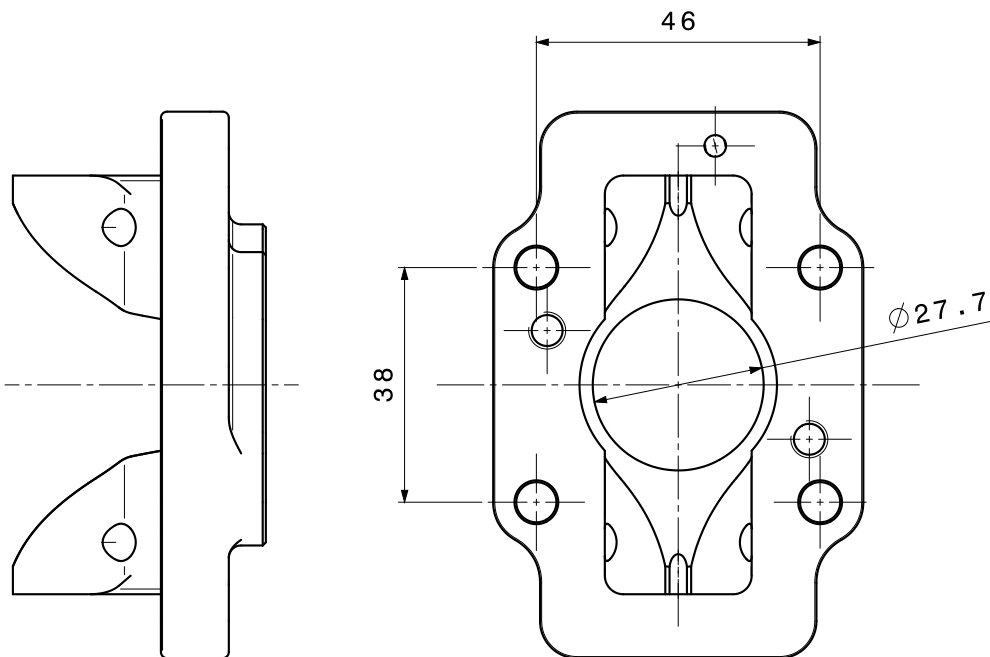
FOTO DO PINHÃO / PHOTO OF SPROCKET



FLANGE / INLET CONVEYOR

DESENHO TÉCNICO

TECHNICAL DRAWING



SISTEMA ELÉTRICO / ELECTRICAL SYSTEM

SISTEMA DE IGNIÇÃO

IGNITION SYSTEM

FOTO DO ESTATOR E DO ROTOR
PHOTO OF THE STATOR AND OF THE ROTOR



FOTO DA BOBINA
PHOTO OF THE COIL

