

FICHA DE HOMOLOGAÇÃO



**CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA
DE AUTOMOBILISMO - CBA**



MOTOR 125cc – 2013 – REFRIGERADO A ÀGUA

Fabricante	<i>Manufacturer</i>	Ital Sistem SRL
Marca	<i>Make</i>	Ital Sistem
Modelo	<i>Model</i>	ML46E - Sudam
Categorias :	<i>Categories</i>	125 CC
Válida até	<i>Valid until</i>	31/12/2021
Número de páginas	<i>Number of pages</i>	12 páginas

Esta Ficha de Homologação reproduz descrições, ilustrações e dimensões do motor no momento da homologação pela CIK-FIA ou CNK-CBA. A altura do motor completo em todas as fotos deve ser, no mínimo, 7 cm.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA or CNK/CBA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7 cm.

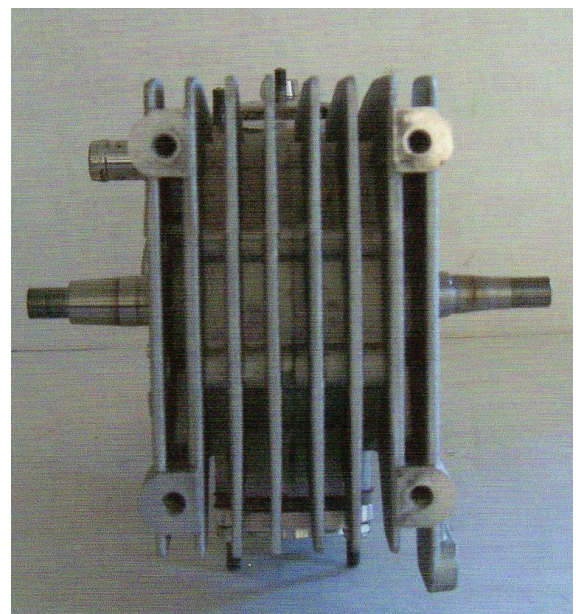
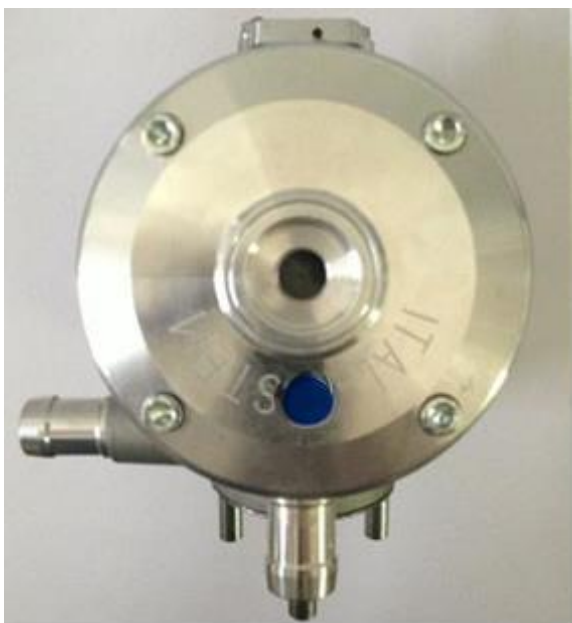


FOTO DO MOTOR PELO LADO DO PINHÃO
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

FOTO DO MOTOR PELO LADO OPOSTO
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Assinatura e carimbo da CBA
Signature and stamp of the ASN

Assinatura e carimbo do fabricante/importador
Signature and stamp of the manufacturer/dealer

FOTOS DO MOTOR COMPLETO**PHOTOS OF THE COMPLETE ENGINE**FOTO DO MOTOR
PELA PARTE DE TRÁS*PHOTO OF THE REAR
OF THE ENGINE*FOTO DO MOTOR
PELA PARTE DA
FRENTE*PHOTO OF THE
FRONT OF THE
ENGINE*FOTO DO
MOTORPELA PARTE
SUPERIOR*PHOTO OF THE
ENGINE TAKEN FROM
ABOVE*FOTO DO MOTOR
PELA PARTE
INFERIOR*PHOTO OF THE
ENGINE TAKEN FROM
BELOW*

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

TECHNICAL INFORMATION

A	CARACTERÍSTICAS	A	CHARACTERISTICS
			Tolerâncias e observações <i>Tolerances & remarks</i>
	Cilindro		Cylinder
	Volume do cilindro		<u>125cm³</u> <125cm ³
	Diametro original		<u>54,0 mm</u> --
	Diametro teórico máximo		<u>54,28mm</u> --
	Curso original		<u>54,0 mm</u> --
	Altura do bloco do cilindro		<u>86,2 mm</u> ±0.2mm
	Número de dutos de transferência, cilindro/carter		03 --
	Número de exaustores/dutos de escapamento		03 --
	Volume da câmara de combustão + rosca da vela		<u>12 /18 cm³</u>
	Virabrequim		Crankshaft
	Número de mancais		<u>02</u> --
	Diâmetro dos mancais		<u>Ø 25</u> ±0.1mm
	Peso mínimo do Virabrequim		<u>1900g</u> Minimum
	Eixo dabiela		Connecting rod pin
	Diâmetro do eixo da biela		<u>Ø 20</u> ±0.05mm
	Comprimento do eixo da biela		<u>47 mm</u> ±0.1mm
	Biela		Connecting rod
	Distancia entre eixos da biela		<u>102 mm</u> ±0.1mm
	Diâmetro do furo maior		<u>Ø 26 mm</u> ±0.05mm
	Diâmetro do furo menor		<u>Ø 18 mm</u> ±0.05mm
	Peso mínimo da biela		<u>116 g</u> Minimum
	Pistão		Piston
	Número de anéis do pistão		<u>01</u>
	Peso mínimo do pistão somente		<u>128 g</u> Minimum
	Espessura do anel		<u>2,2 mm</u> ±0.05mm
	Pino Munhão		Gudgeon pin
	Diâmetro		<u>Ø 14 mm</u> ±0.05mm
	Comprimento		<u>44 mm</u> ±0.15mm
	Peso mínimo		<u>23 g</u> Minimum

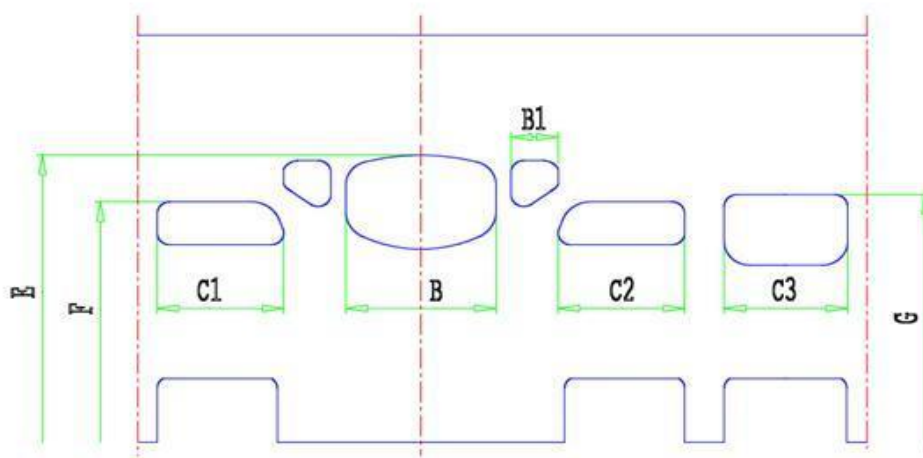
B	ÂNGULOS DE ABERTURA	B	OPENING ANGLES
	Admissão		<u>134 °</u> ±2°
	Transferencia		<u>127 °</u> ±2°
	Escapamento		<u>178 °</u> ±2°
	Dos reguladores de tensão		<u>175 °</u> ±2°



C	MATERIAIS	C	MATERIAL
	Cabeçote		<u>ALUMINIO</u>
	Cilindro		<u>ALUMINIO</u>
	Parede do cilindro		<u>FERRO FUNDIDO</u>
	Carter		<u>ALUMINIO</u>
	Virabrequim		<u>AÇO</u>
	Biela		<u>AÇO</u>
	Pistão		<u>ALUMINIO</u>

D	FOTOS, DESENHOS E GRÁFICOS	D	PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS

DESENHO DO DESENVOLVIMENTO DO CILINDRO	DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT



B	37	$\pm 0,2\text{mm}$
B1	14,5	$\pm 0,5\text{mm}$
C1=C2	30	$\pm 0,2\text{mm}$
C3	29,5	$\pm 0,2\text{mm}$
E	178°	$\pm 2^\circ$
F	127°	$\pm 2^\circ$
G	134°	$\pm 2^\circ$

LEITURA ANGULAR ATRAVES DE CALIBRADOR 0,2X5mm

Indicar no desenho :

B1/B2 = Espessamento mínimo das divisões entre as aberturas de admissão.

A1/A2/A... = Largura máxima da abertura da admissão.

E1/E2 = Espessamento mínimo das divisões entre as aberturas de escape.

C1/C2/C... = Largura máxima das aberturas de escape e das aberturas de alívio.

Indicate on the drawing:

B1/B2 = minimum thickness of the inlet (transfer) ribs.

A1/A2/A... = maximum inlet width measured at the chord.

E1/E2 = minimum thickness of the exhaust rib (if existing).

C1/C2/C... = maximum exhaust width measured at the chord.

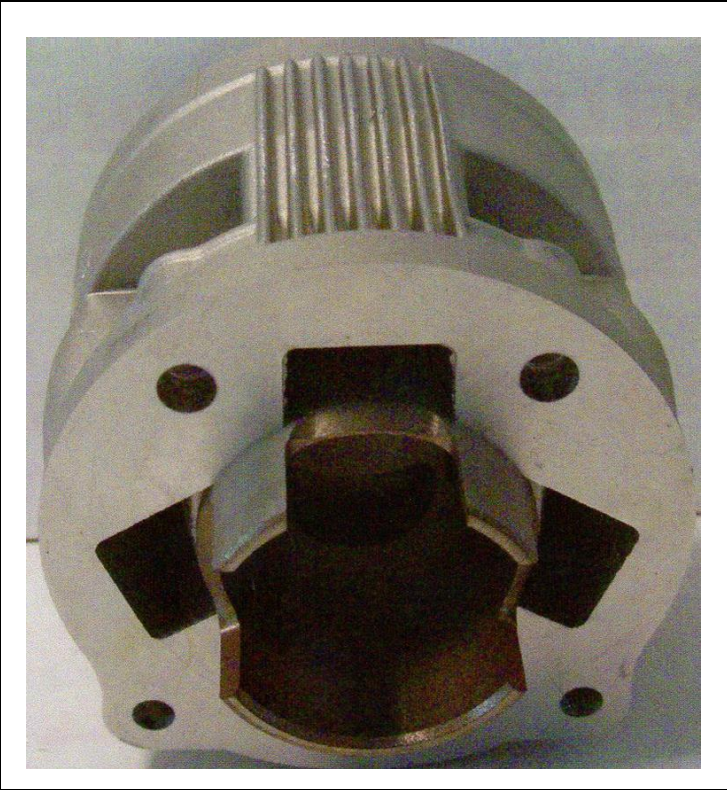
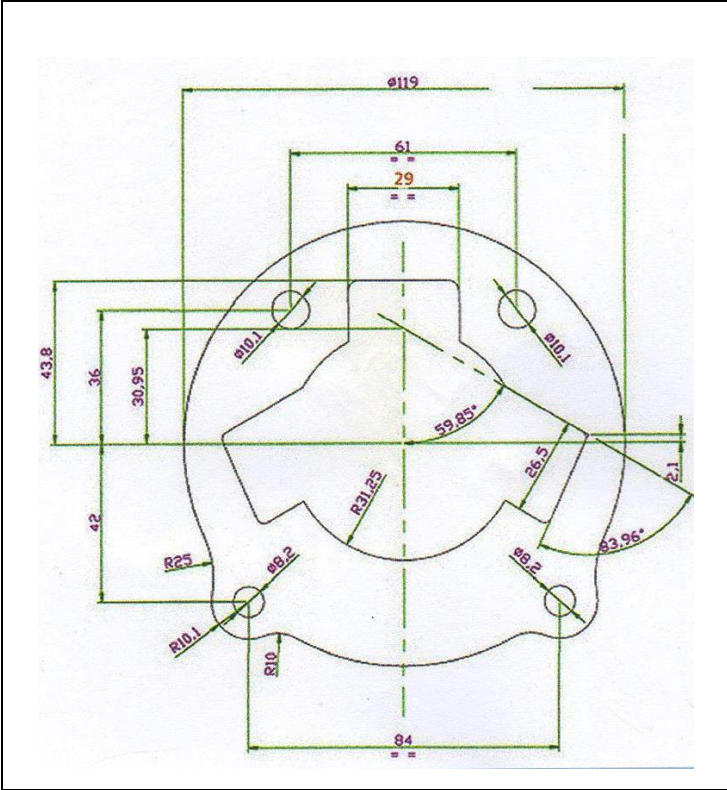


DESENHO DA BASE DO CILINDRO

DRAWING OF THE CYLINDER BASE

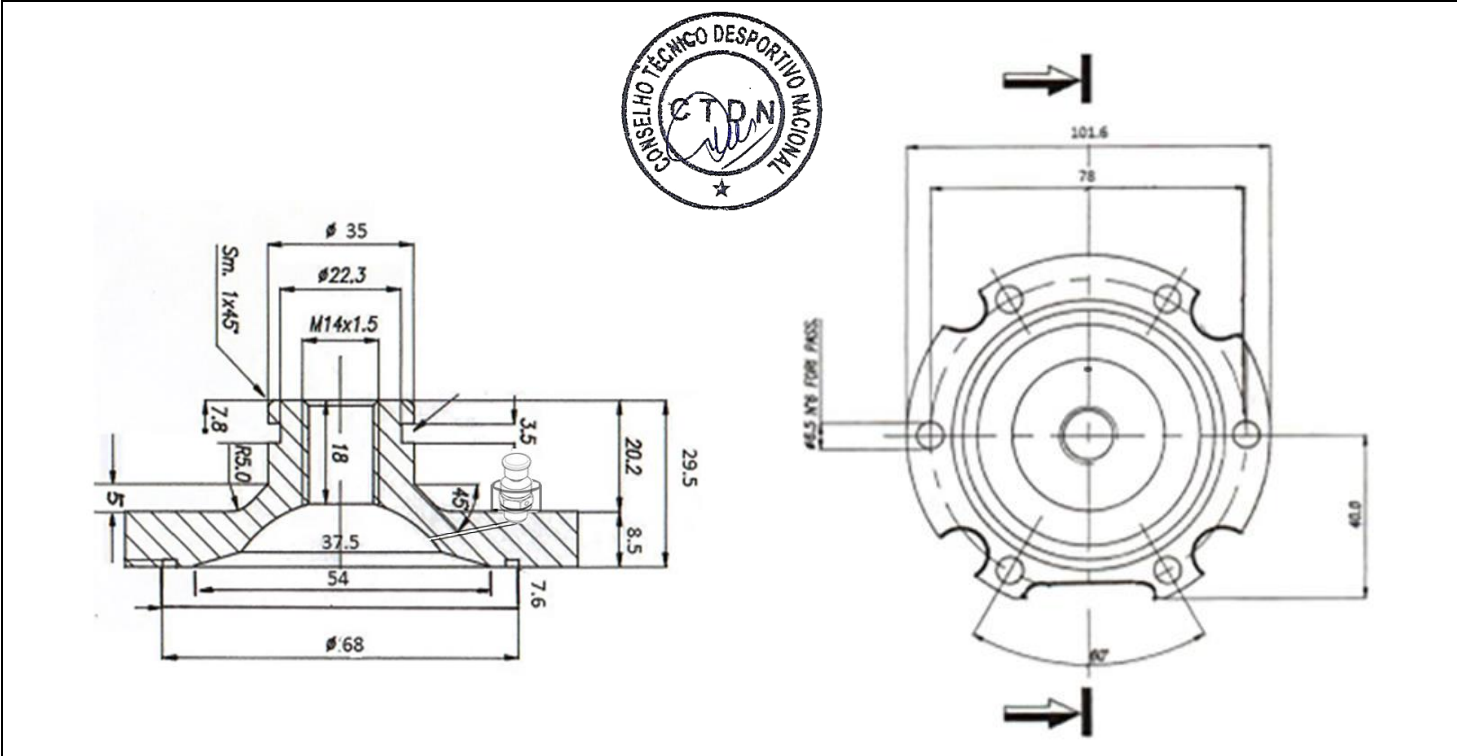
FOTO DA BASE DO CILINDRO



PHOTO OF THE CYLINDER BASE



DESENHO DO CABEÇOTE E DA CÂMARA DE COMBUSTÃO COM A VÁLVULA

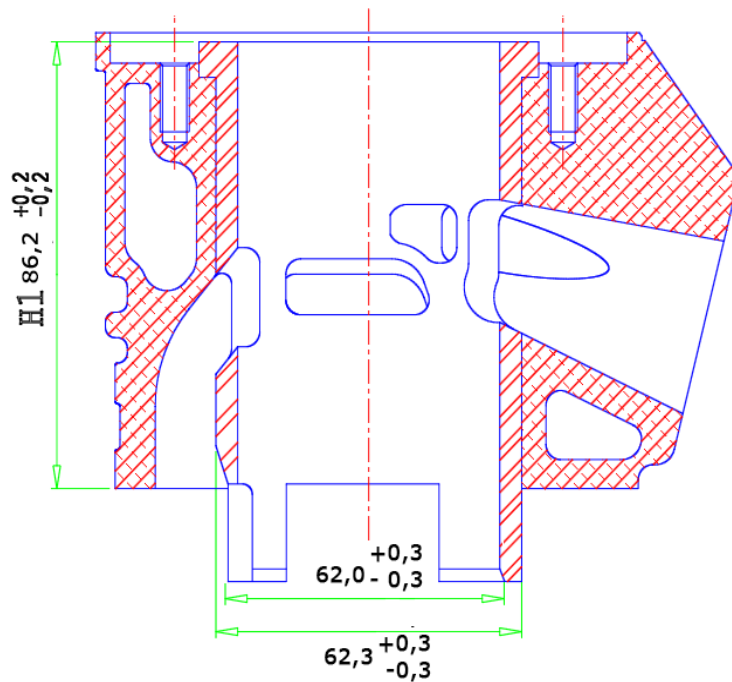
DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF THE COMBUSTION CHAMBER WITH VALVE



<p>FOTO DO CABEÇOTE COM A VÁLVULA</p>	<p>PHOTO OF THE CYLINDER HEAD WITH VALVE</p>	<p>FOTO DA CÂMARA DE COMBUSTÃO NO CABEÇOTE COM A VÁLVULA</p>	<p>PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER IN THE CYLINDER HEAD WITH VALVE</p>
			

<p>VISTA DO CILINDRO EM CORTE VERTICAL</p>	<p>VERTICAL SECTION VIEW OF CYLINDER</p>
--	--

Medida da base da camisa ao topo do cilindro



$H1 + H2 = 159,1 \pm 0,4$

O fabricante forneceu as medidas H1 e H2 nas suas homologações, mas somatória será de 159,1±0,4



FOTO DO CILINDRO
(DE CIMA)

PHOTO OF THE
CYLINDER FROM
ABOVE

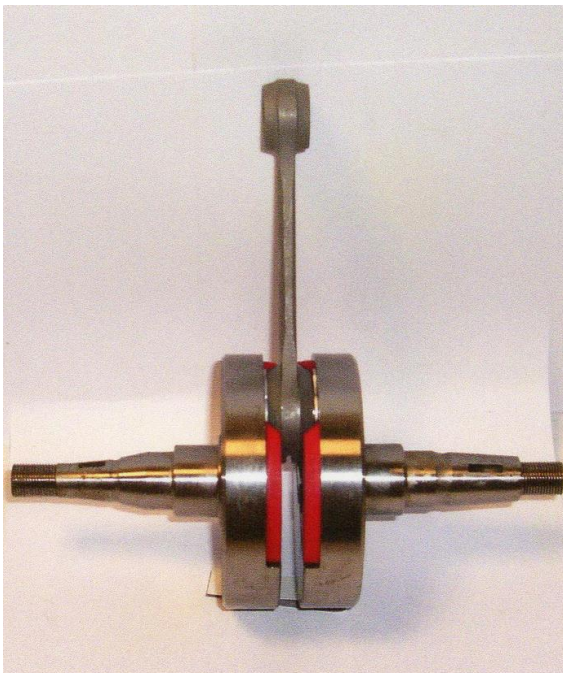
FOTO DO CILINDRO

PHOTO OF THE
CYLINDER



FOTO DO VIRABREQUIM
PHOTO OF THE CRANKSHAFT

FOTO DA BIELA DE AMBOS OS LADOS
PHOTO OF THE CONROD BOTH SIDE



DESENHO DO PISTÃO DIMENSÕES PRINCIPAIS(incluindo tolerâncias)	DRAWING OF THE PISTON (MAIN DIMENSIONS incl. tolerances)
---	---

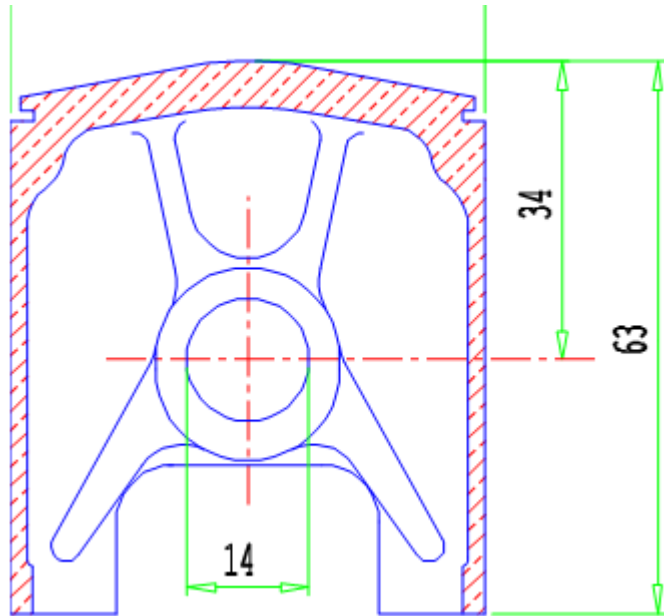
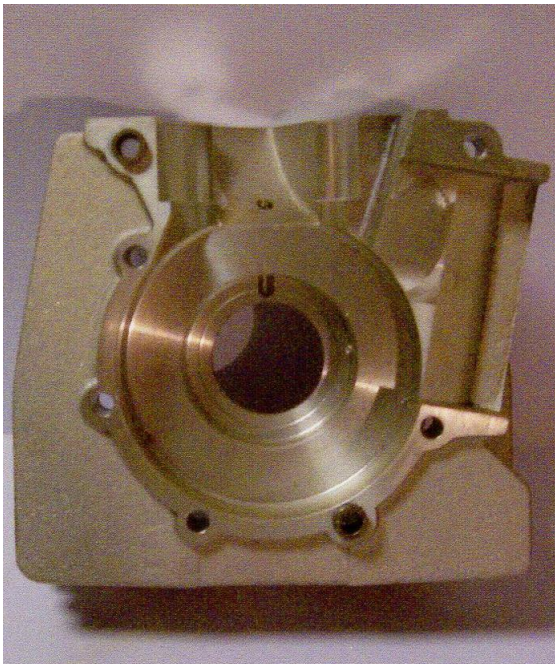
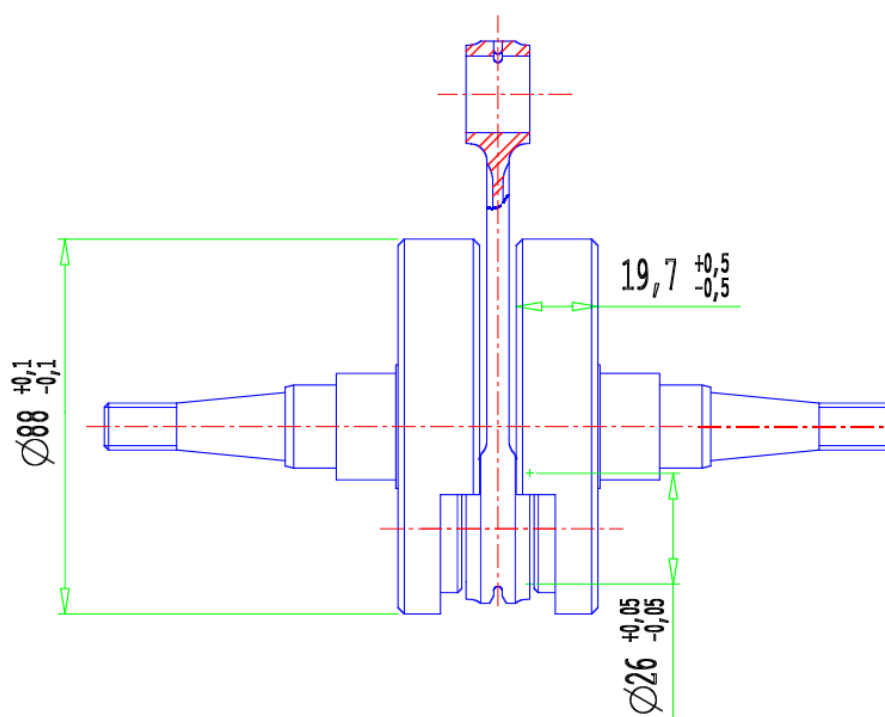


FOTO DO INTERIOR DO CARTER DO LADO DIREITO	<i>PHOTO OF THE INSIDE OF THE RIGHT CRANKCASE</i>	FOTO DO INTERIOR DO CARTER DO LADO ESQUERDO	<i>PHOTO OF THE INSIDE OF THE LEFT CRANKCASE</i>
--	---	---	--

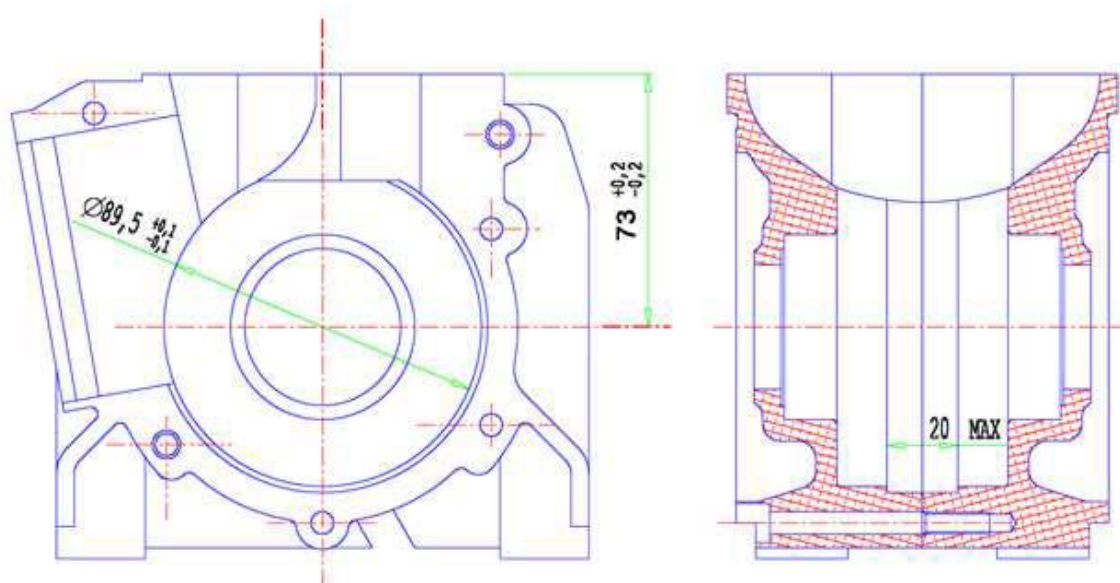


DESENHO DO VIRABREQUIM - BIELA
DIMENSÕES PRINCIPAIS (incluindo tolerâncias)

DRAWING OF THE CRANKSHAFT-CON ROD
UNIT (MAIN DIMENSIONS incl. tolerances)



DESENHO DO CARTER
DRAWING OF THE CRANKCASE



$$H1 + H2 = 159,1 \pm 0,4$$

O fabricante fornecerá as medidas H1 e H2 nas suas homologações, mas somatória será de $159,1 \pm 0,4$

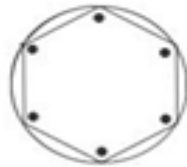
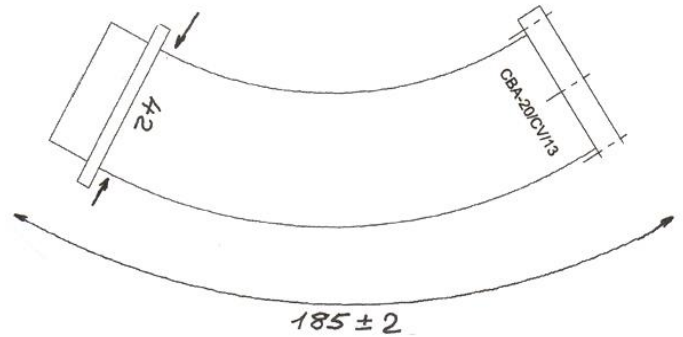
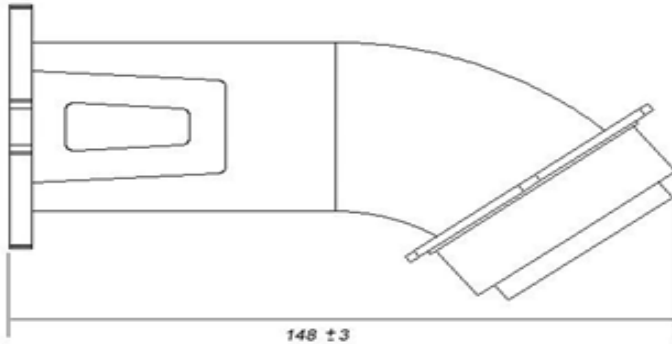
CURVA DE ESCAPAMENTO DO MOTOR

DESENHO TÉCNICO

TECHNICAL DRAWING

Modelo Reto

Modelo Curvo



Chapa de fixação com o escapamento, poderá ser no formado hexagonal ou circular.

FOTO

PHOTO

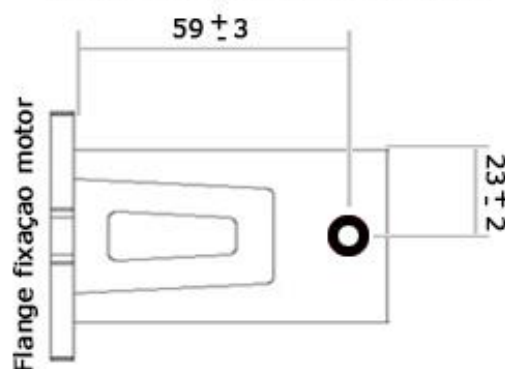
Modelo Reto

Modelo Curvo



Permitido acesso ao sensor escapamento - (opcional)

Posição furo sensor escapamento



SISTEMA ELÉTRICO / ELECTRICAL SYSTEM

SISTEMA DE IGNIÇÃO

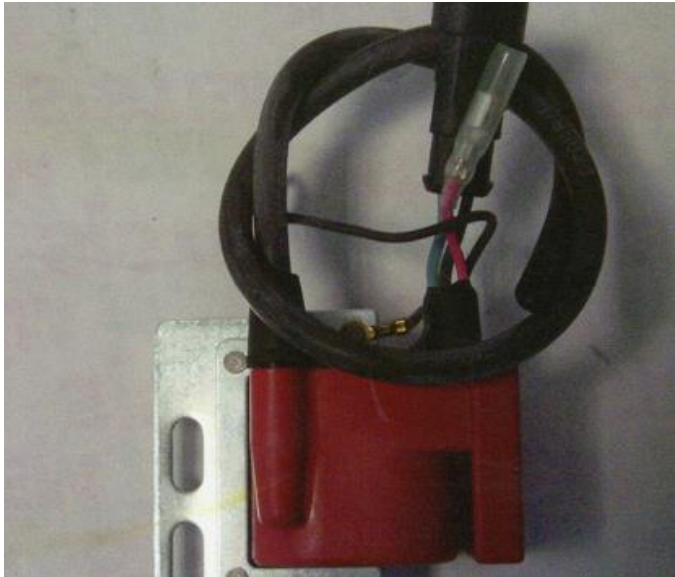
IGNITION SYSTEM

FOTO DO ESTATOR E DO ROTOR
PHOTO OF THE STATOR AND OF THE ROTOR



Obs.: cores poder variar, vermelho ou preto

FOTO DA BOBINA
PHOTO OF THE COIL



Obs.: cores poder variar, vermelho ou preto

