

FICHA DE HOMOLOGAÇÃO

Homologação N
003/MO/2021



**CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA
DE AUTOMOBILISMO - CBA**



MOTOR 125cc – 2013 – REFRIGERADO A ÀGUA

Fabricante	<i>Manufacturer</i>	IAME S.p.A.
Marca	<i>Make</i>	IAME
Modelo	<i>Model</i>	125 SUDAM MY'09/13 - RL
Categorias :	<i>Categories</i>	125
Válida até	<i>Valid until</i>	31/12/2021
Número de páginas	<i>Number of pages</i>	14 páginas

Esta Ficha de Homologação reproduz descrições, ilustrações e dimensões do motor no momento da homologação pela CIK-FIA ou CNK-CBA. A altura do motor completo em todas as fotos deve ser, no mínimo, 7 cm.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA or CNK/CBA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7 cm.





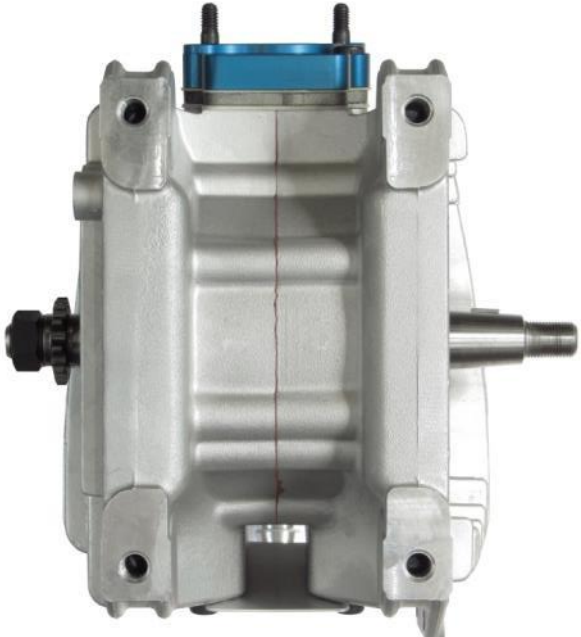


FOTO DO MOTOR PELO LADO DO PINHÃO
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

FOTO DO MOTOR PELO LADO OPOSTO
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Assinatura e carimbo da CBA
Signature and stamp of the ASN

Assinatura e carimbo do fabricante/importador
Signature and stamp of the manufacturer/dealer

FOTOS DO MOTOR COMPLETO		PHOTOS OF THE COMPLETE ENGINE	
FOTO DO MOTOR PELA PARTE DE TRÁS	PHOTO OF THE REAR OF THE ENGINE	FOTO DO MOTOR PELA PARTE DA FRENTE	PHOTO OF THE FRONT OF THE ENGINE
			
FOTO DO MOTOR PELA PARTE SUPERIOR	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	FOTO DO MOTOR PELA PARTE INFERIOR	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
			

INFORMAÇÕES TÉCNICAS	TECHNICAL INFORMATION
-----------------------------	------------------------------

A	CARACTERÍSTICAS	A	CHARACTERISTICS
			Tolerâncias e observações <i>Tolerances & remarks</i>
	Cilindro		Cylinder
	Volume do cilindro		125cm³ <125cm ³
	Diametro original		54,0 mm --
	Diametro teórico máximo		54,28mm --
	Curso original		54,0 mm --
	Altura do bloco do cilindro		88,1 mm ±0.2mm
	Número de dutos de transferência, cilindro/carter		03 --
	Número de exaustores/dutos de escapamento		03 --
	Volume da câmara de combustão + rosca da vela		12 / 18 cm³ Minimum
	Virabrequim		Crankshaft
	Número de mancais		02 --
	Diâmetro dos mancais		Ø 25 ±0.1mm
	Peso mínimo do Virabrequim		1900g Minimum
	Eixo dabiela		Connecting rod pin
	Diâmetro do eixo da biela		Ø 20 ±0.05mm
	Comprimento do eixo da biela		47 mm ±0.1mm
	Biela		Connecting rod
	Distancia entre eixos da biela		102 mm ±0.1mm
	Diâmetro do furo maior		Ø 26 mm ±0.05mm
	Diâmetro do furo menor		Ø 18 mm ±0.05mm
	Peso mínimo da biela		116 g Minimum
	Pistão		Piston
	Número de anéis do pistão		01
	Peso mínimo do pistão somente		128 g Minimum
	Espessura do anel		2,2 mm ±0.05mm
	Pino Munhão		Gudgeon pin
	Diâmetro		Ø 14 mm ±0.05mm
	Comprimento		44 mm ±0.15mm
	Peso mínimo		23 g Minimum

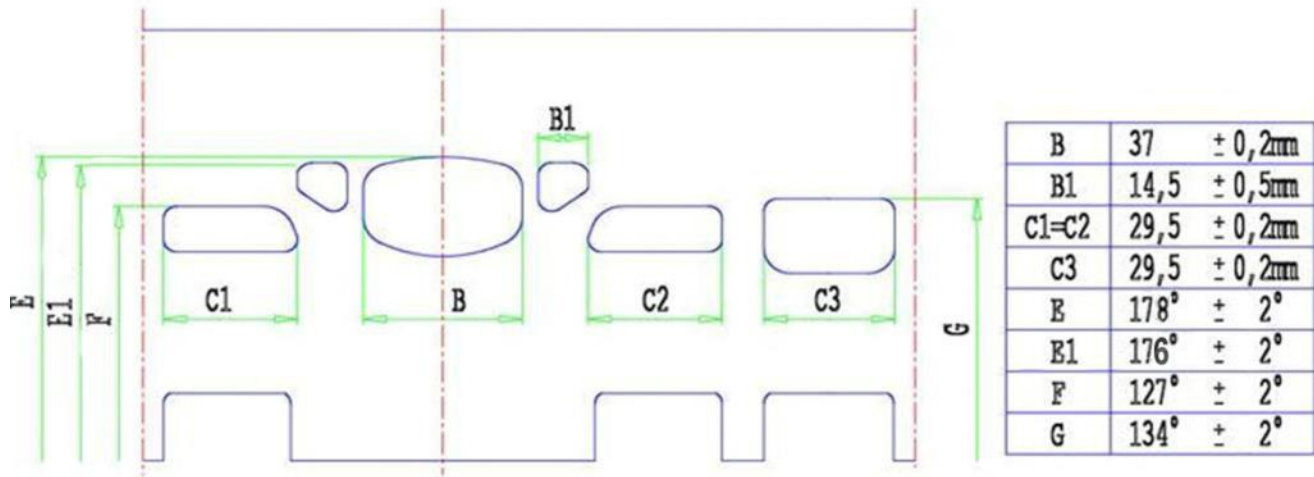
B	ÂNGULOS DE ABERTURA	B	OPENING ANGLES
	Admissão		127 ° ±2°
	Transferencia		134 ° ±2°
	Escapamento		178 ° ±2°
	Dos reguladores de tensão		176 ° ±2°



C	MATERIAIS	C	MATERIAL
	Cabeçote		ALUMINIO
	Cilindro		ALUMINIO
	Parede do cilindro		FERRO FUNDIDO
	Carter		ALUMINIO
	Virabrequim		AÇO
	Biela		AÇO
	Pistão		ALUMINIO

D	FOTOS, DESENHOS E GRÁFICOS	D	PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS
---	----------------------------	---	---------------------------

DESENHO DO DESENVOLVIMENTO DO CILINDRO	DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT
--	-------------------------------------



LEITURA ANGULAR ATRAVES DE CALIBRADOR 0,2X5mm

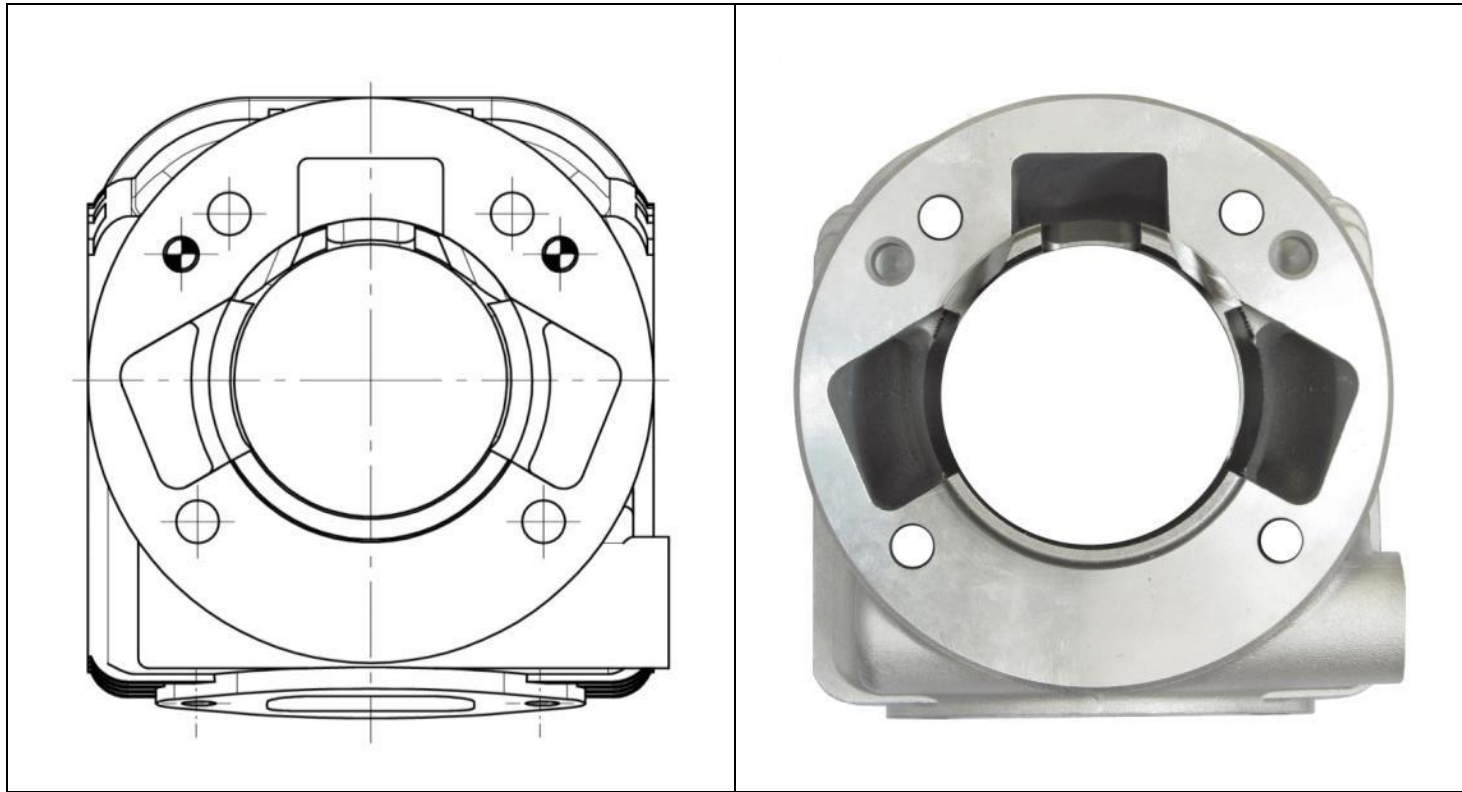
Indicar no desenho :

B1/B2 = Espessamento mínimo das divisões entre as aberturas de admissão.
A1/A2/A... = Largura máxima da abertura da admissão.
E1/E2 = Espessamento mínimo das divisões entre as aberturas de escapamento.
C1/C2/C... = Largura máxima das aberturas de escapamento e das aberturas de alívio.

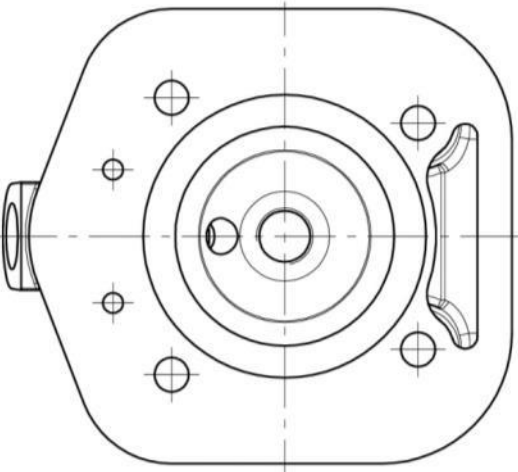
Indicate on the drawing:


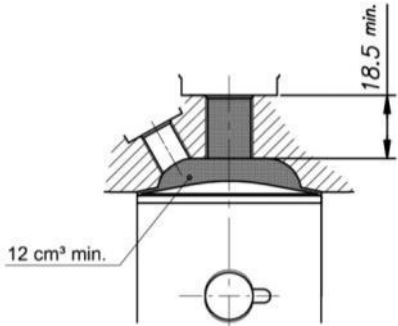
B1/B2 = minimum thickness of the inlet (transfers) ribs.
A1/A2/A... = maximum inlet width measured at the chord.
E1/E2 = minimum thickness of the exhaust rib (if existing).
C1/C2/C... = maximum exhaust width measured at the chord.

DESENHO DA BASE DO CILINDRO	DRAWING OF THE CYLINDER BASE	FOTO DA BASE DO CILINDRO	PHOTO OF THE CYLINDER BASE
-----------------------------	------------------------------	--------------------------	----------------------------

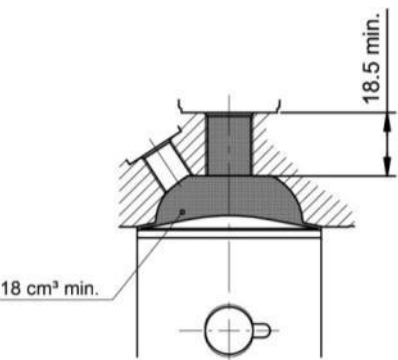


DESENHO DO CABEÇOTE E DA CÂMARA DE COMBUSTÃO COM A VÁLVULA	DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF THE COMBUSTION CHAMBER WITH VALVE
--	---

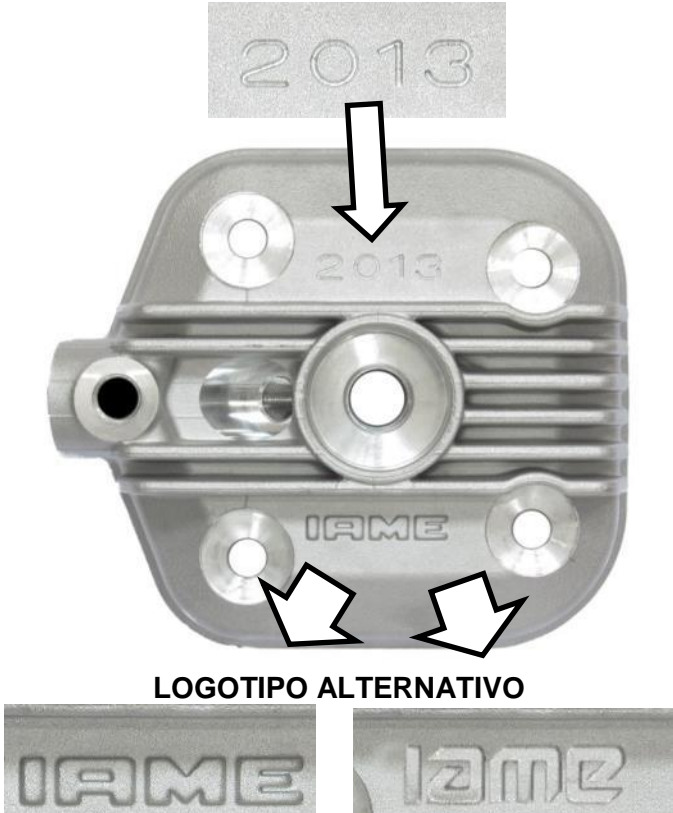



VOLUME DA CÂMARA DE COMBUSTAO SÊNIOR = 12 cm³ min.



VOLUME DA CÂMARA DE COMBUSTAO JÚNIOR = 18 cm³ min.

FOTO DO CABEÇOTE COM A VÁLVULA	PHOTO OF THE CYLINDER HEAD WITH VALVE	FOTO DA CÂMARA DE COMBUSTÃO NO CABEÇOTE COM A VÁLVULA	PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER IN THE CYLINDER HEAD WITH VALVE
 <p style="text-align: center;">LOGOTIPO ALTERNATIVO</p>			

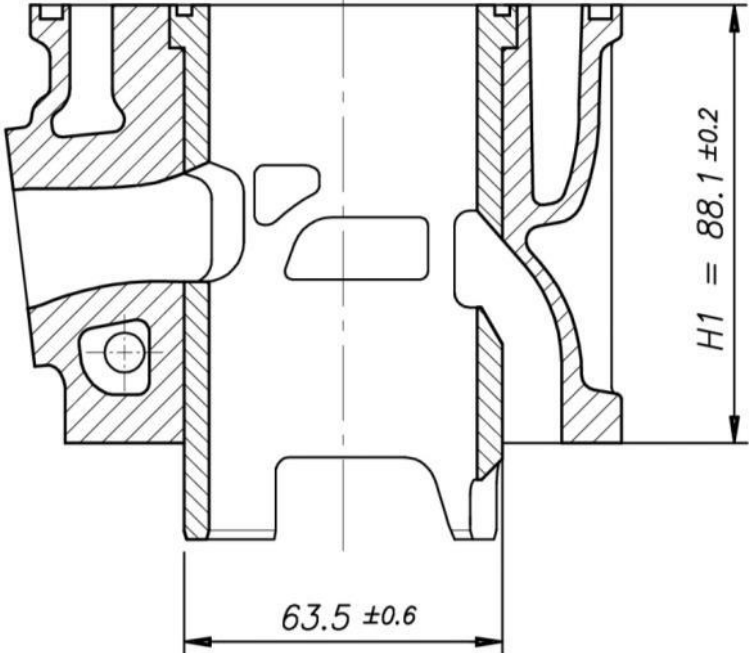

VISTA DO CILINDRO EM CORTE VERTICAL	VERTICAL SECTION VIEW OF CYLINDER
<p style="text-align: center;"><i>Medida da base da camisa ao topo do cilindro</i></p>  <p>$H1 + H2 = 159,1 \pm 0,4$ O fabricante forneceu as medidas H1 e H2 nas suas homologações, mas somatória será de 159,1 ± 0,4</p> <div style="text-align: right;">  </div>	



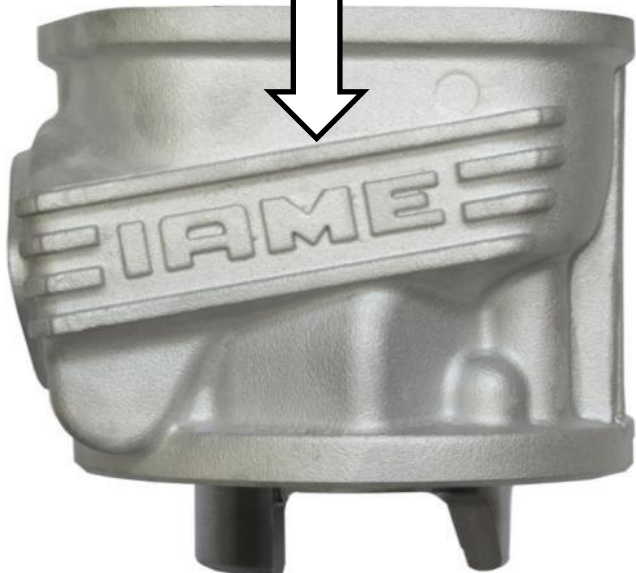



FOTO DO CILINDRO (DE CIMA)	PHOTO OF THE CYLINDER FROM ABOVE	FOTO DO CILINDRO	PHOTO OF THE CYLINDER
		<p>LOGOTIPO ALTERNATIVO</p>  	

FOTO DO VIRABREQUIM PHOTO OF THE CRANKSHAFT	FOTO DA BIELA DE AMBOS OS LADOS PHOTO OF THE CONROD BOTH SIDE
 	 <p>VARIÁVEL VARIABLE</p>

DESENHO DO PISTÃO DIMENSÕES PRINCIPAIS(incluindo tolerâncias)	DRAWING OF THE PISTON (MAIN DIMENSIONS incl. tolerances)
--	---

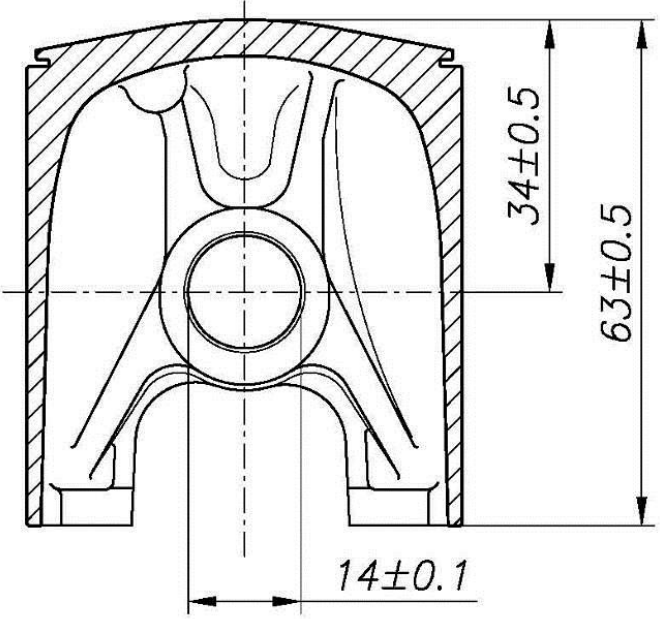
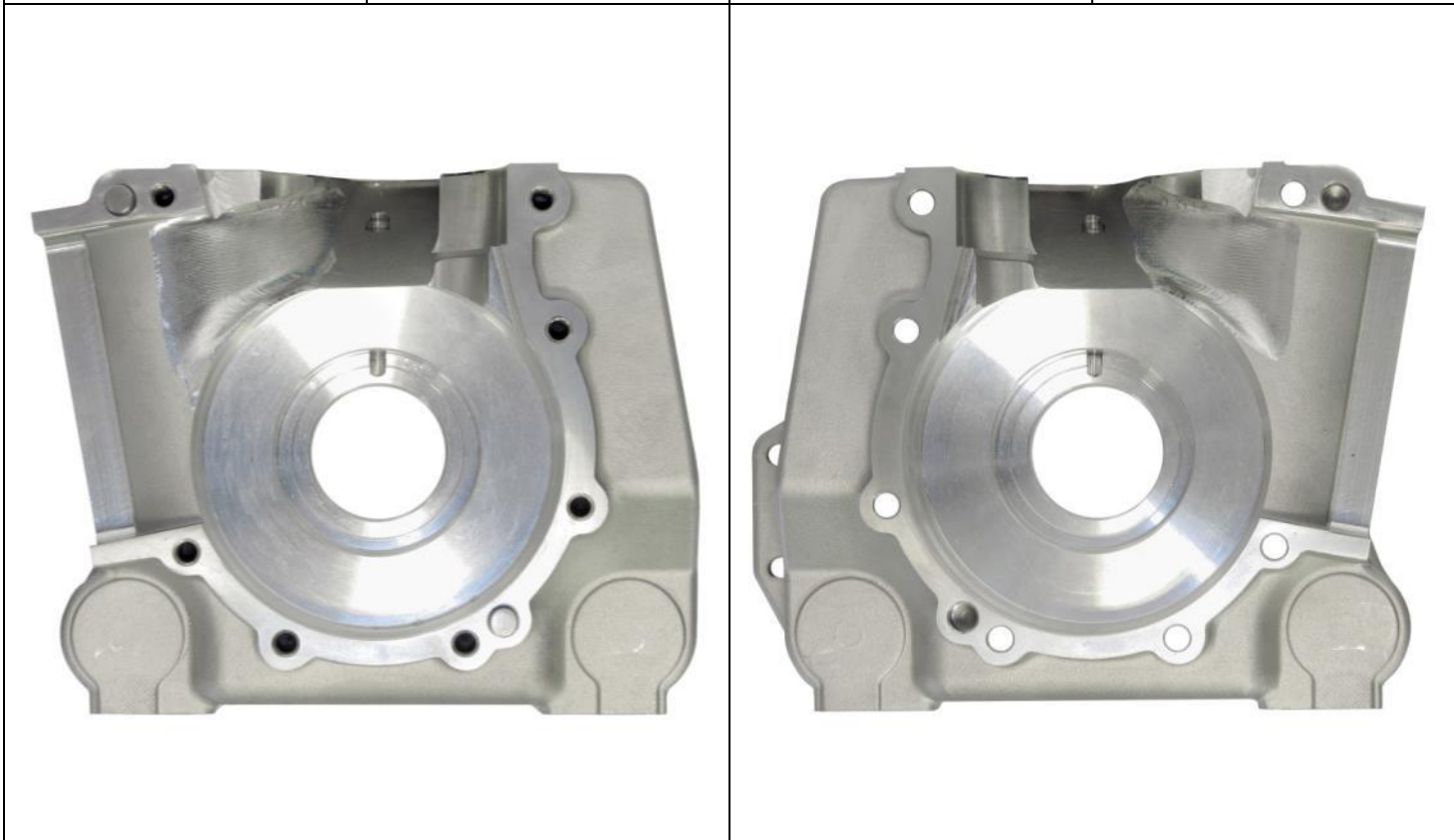
<p style="text-align: center;">PISTÃO MARCADO PARTE SUPERIOR DA PEÇA "IAME SUD"</p> <p style="text-align: center;">MARKING "IAME SUD" ON THE TOP OF THE PISTON CROWN</p> <p style="text-align: center;">PISTÃO MARCADO PARTE INFERIOR DA PEÇA "BRA"</p> <p style="text-align: center;">MARKING "BRA" ON THE PISTON LOWER PART</p>	
--	--

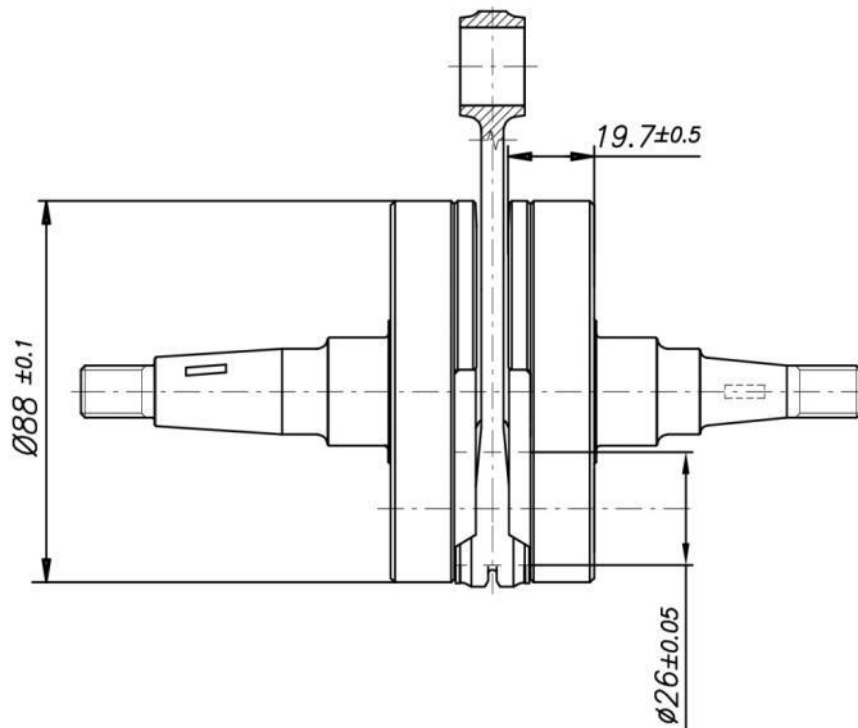


FOTO DO INTERIOR DO CARTER DO LADO DIREITO	PHOTO OF THE INSIDE OF THE RIGHT CRANKCASE	FOTO DO INTERIOR DO CARTER DO LADO ESQUERDO	PHOTO OF THE INSIDE OF THE LEFT CRANKCASE
---	---	--	--

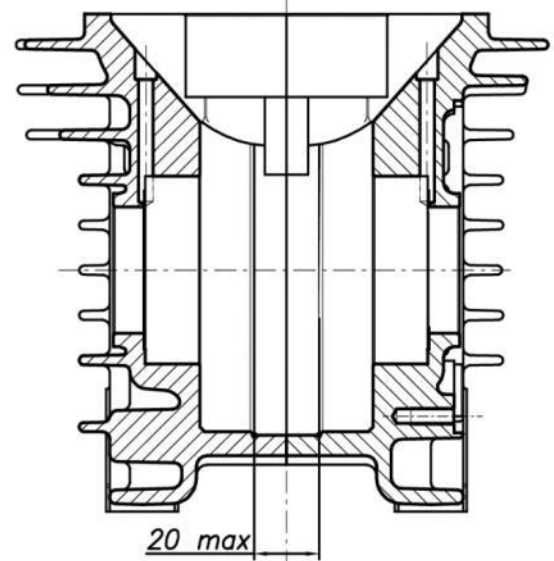
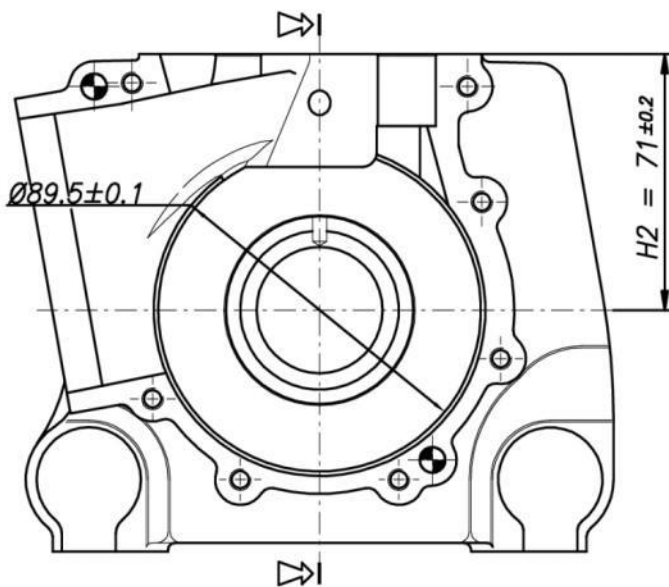


DESENHO DO VIRABREQUIM - BIELA
DIMENSÕES PRINCIPAIS (incluindo tolerâncias)

DRAWING OF THE CRANKSHAFT-CON ROD
UNIT (MAIN DIMENSIONS incl. tolerances)



DESENHO DO CARTER
DRAWING OF THE CRANKCASE



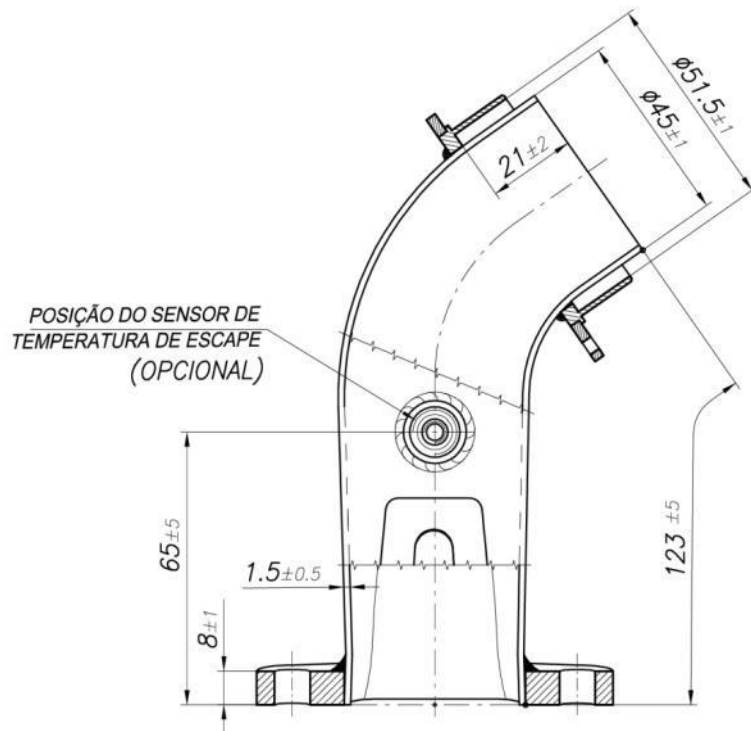
$$H1 + H2 = 159,1 \pm 0,4$$

O fabricante fornecerá as medidas H1 e H2 nas suas homologações, mas somatória será de 159,1±0,4

CURVA DE ESCAPAMENTO DO MOTOR

DESENHO TÉCNICO

TECHNICAL DRAWING



FOTO

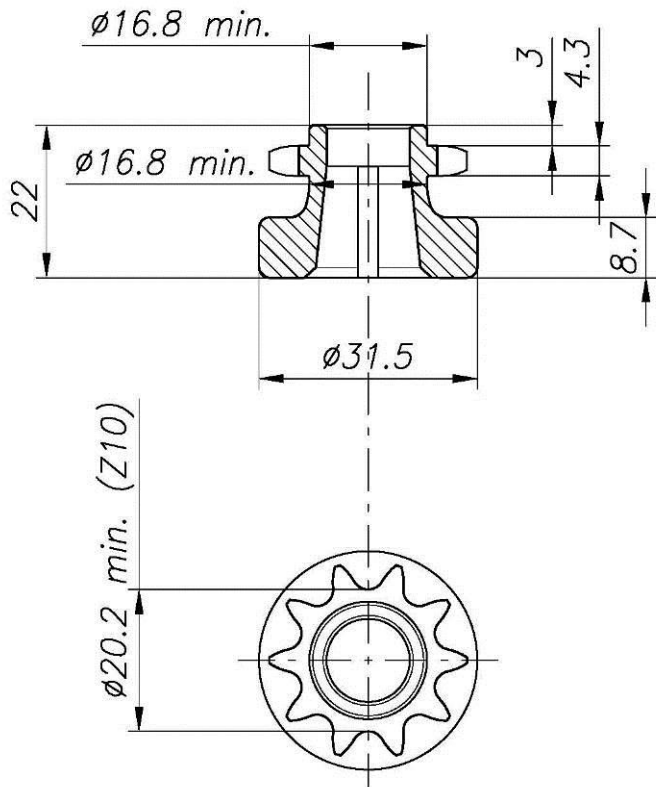
PHOTO



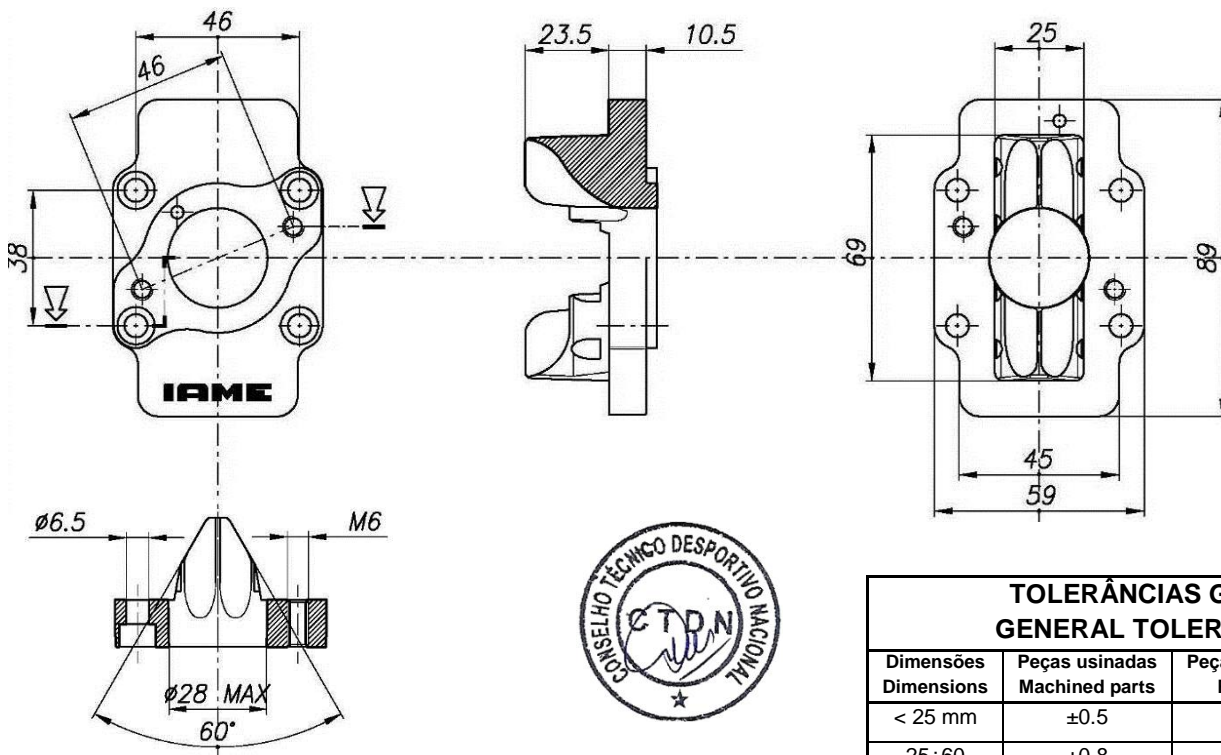
PINHÃO / SPROCKET

DESENHO TÉCNICO / TECHNICAL DRAWING

FOTO DO PINHÃO / PHOTO OF SPROCKET



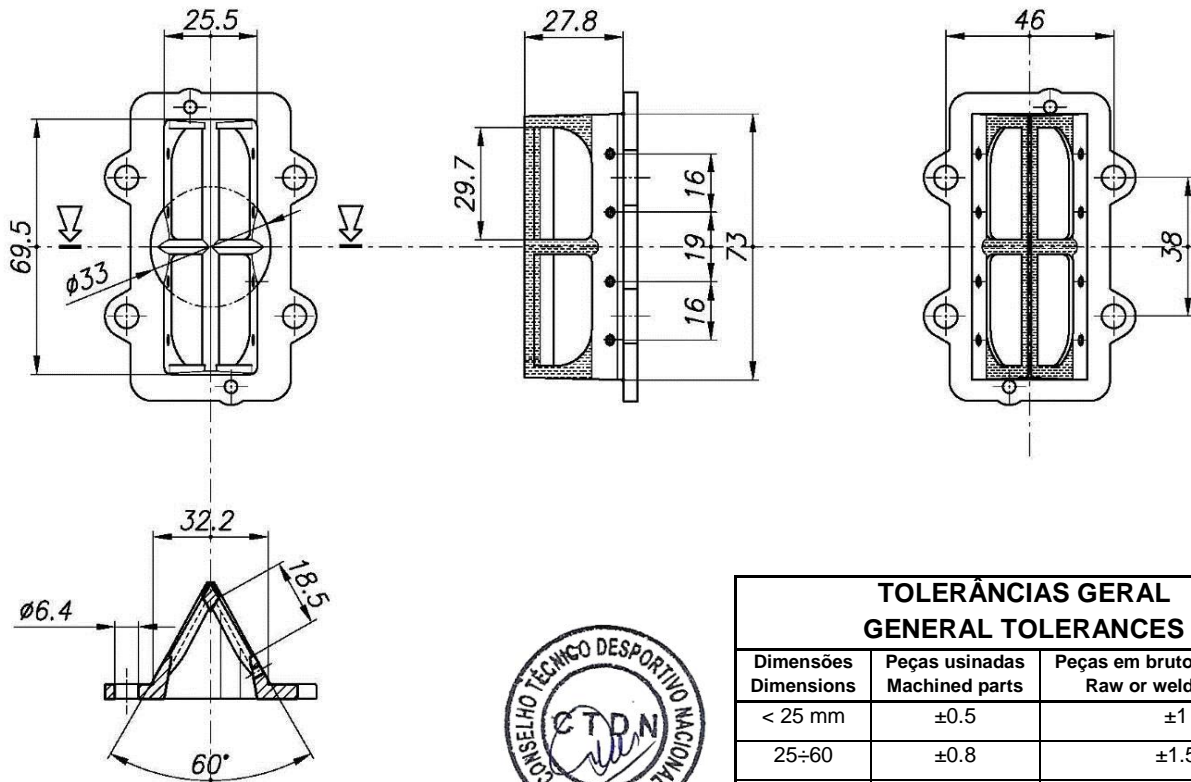
FLANGE / INLET CONVEYOR
DESENHO TÉCNICO / TECHNICAL DRAWING



TOLERÂNCIAS GERAL
GENERAL TOLERANCES

Dimensões Dimensions	Peças usinadas Machined parts	Peças em bruto ou soldada Raw or welded parts
< 25 mm	±0.5	±1
25-60	±0.8	±1.5
> 60 mm	±1.5	±3

DESENHO TÉCNICO DO APOIO VÁLVULA A LÂMINAS
PHOTO AND MARKING OF THE REED VALVE



TOLERÂNCIAS GERAL GENERAL TOLERANCES		
Dimensões Dimensions	Peças usinadas Machined parts	Peças em bruto ou soldada Raw or welded parts
< 25 mm	±0.5	±1
25-60	±0.8	±1.5
> 60 mm	±1.5	±3

FOTO E MARCAÇÃO VALVULA A LAMINAS
REED VALVE PHOTO AND MARKING

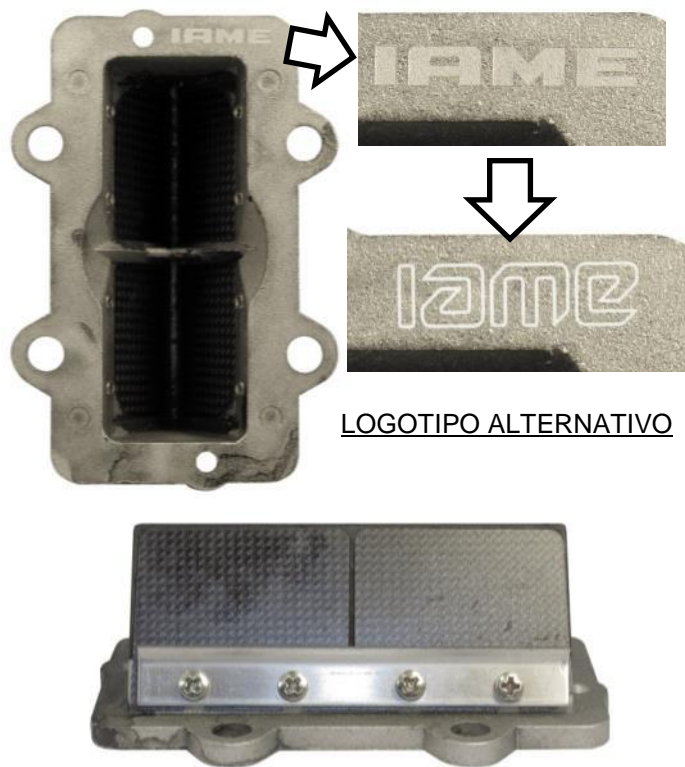


FOTO E MARCAÇÃO FLANGE
INLET CONVEYOR PHOTO AND MARKING



SISTEMA ELÉTRICO / ELECTRICAL SYSTEM

SISTEMA DE IGNIÇÃO

IGNITION SYSTEM

FOTO DO ESTATOR E DO ROTOR
PHOTO OF THE STATOR AND OF THE ROTOR



FOTO DA BOBINA
PHOTO OF THE COIL

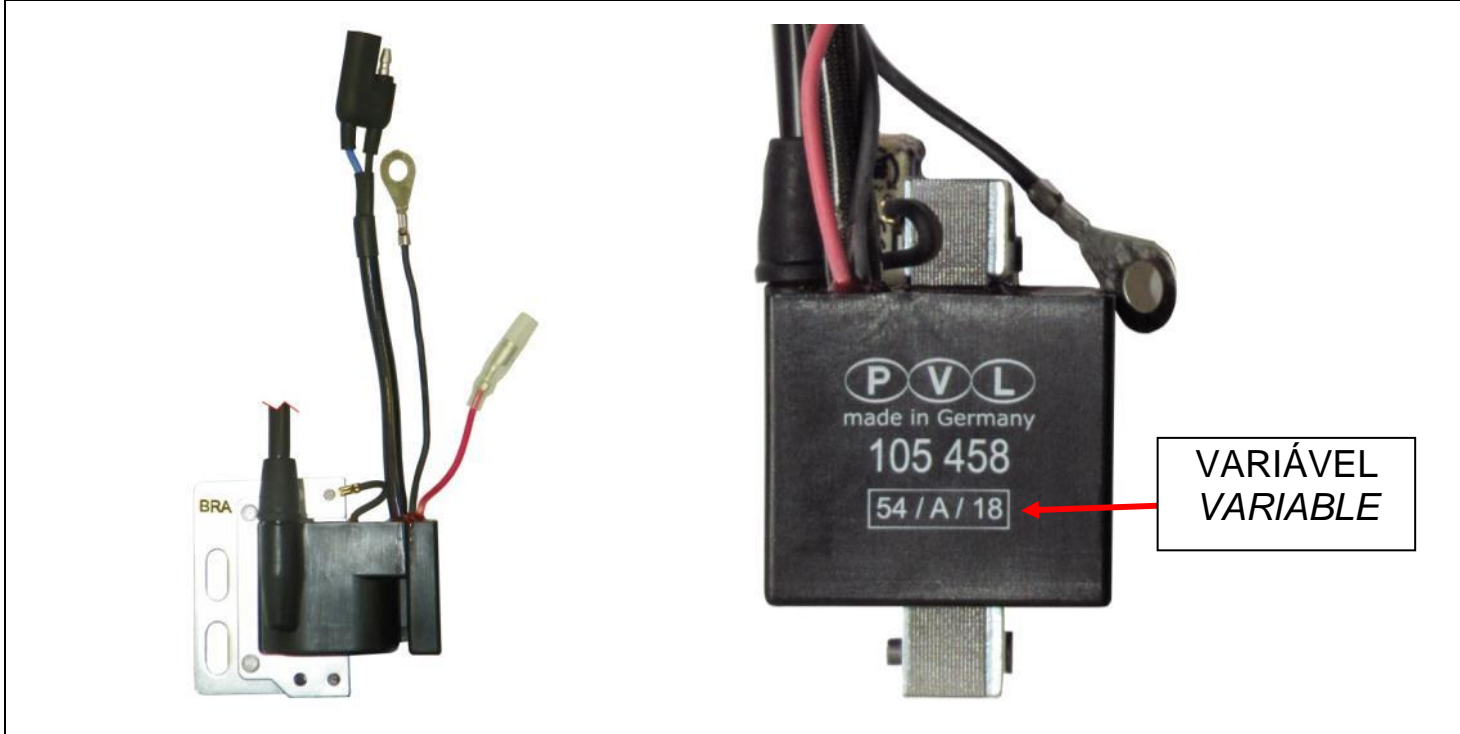
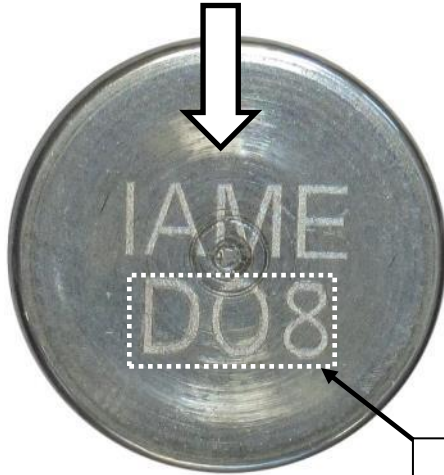


FOTO E MARCAÇÃO EIXO DE ACOPLAMENTO
CRANKPIN PHOTO AND MARKING



LOGOTIPO ALTERNATIVO



VARIÁVEL
VARIABLE

FOTO E MARCAÇÃO PISTÃO
PISTON PHOTO AND MARKING

